"LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es de cuidado. No ingerir.
- Causa irritación moderada a los ojos.
- Causa irritación a la piel.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Conservar el producto en el envase original, bien tapado y etiquetado.
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 12 horas después de la aplicación.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

- Grupo químico: Triazoles
- En caso de intoxicación, llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al centro médico y muestre la etiqueta.
- En caso de ingestión, no inducir al vómito. No administrar nada por vía oral si la persona está inconsciente o padece convulsiones.
- En caso de contacto con los ojos, mantener los ojos abiertos y lavarlos con abundante agua por 15 minutos cuidando que los párpados estén levantados. Retirar lentes de contacto si los hubiera.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa contaminada. Lavar la piel con abundante agua y jabón.
- En caso de inhalación, mover a la persona a un área ventilada, dar respiración artificial si fuera necesario.
- Nota al médico: No tiene antídoto específico. El tratamiento es sintomático.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA:
SAMU: 106 / FSR CONSULTORES EIRL: 920534766

CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE

- No contaminar ríos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 metros.
- Peligroso para animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrame, recoger el producto y depositarlo en los sitios destinados por las autoridades para este fin.

DOMARK® 100 EC

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)

Composición:
Tetraconazole ..... 100 g/L
Aditivos ..... csp 1L

Reg. PQUA Nº 2087 - SENASA

Titular de Registro:
FSR CONSULTORES E.I.R.L.
Jr. Luis N. Sáenz 348, Int. 101, Jesús María, Lima
Teléfono: 920534766

Formulador:
ISAGRO S.p.A.
Centro Uffici San Iro - Edificio D ala 3 - Via Caldera, 21 - 20153. Milano - Italia

Importador y distribuidor:
Bayer S.A.
Calle Amador Merino Reyna 223. Interior 802.
Urb. Jardín. San Isidro. Lima, Perú. Tel: 2113800

Contenido Neto: 200 L
N° de Lote
Fecha de Formulación:
Fecha de Vencimiento:

Inflamable

Nocivo en caso de ingestión
Nocivo en contacto con la piel
Nocivo si se inhala

ATENCIÓN

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO:

DOMARK® 100 EC es un fungicida sistémico, con propiedades protectantes, curativas y erradicantes. El ingrediente activo Tetraconazole actúa sobre la forma vegetativa del hongo, bloqueando el desarrollo del micelio del patógeno, tanto dentro como fuera de la planta.
La aplicación de **DOMARK® 100 EC** se debe realizar en forma dirigida a la parte aérea (hojas) con equipo de pulverización de mochila manual, con gota fina como un rocío o lluvia, evitando chorreo.

DOMARK® 100 EC se aplica mediante pulverizaciones con equipos de aspersión terrestre, previa mezcla con agua. Preparar una pre-mezcla de acuerdo a la dosis indicada con la mitad de volumen a utilizar, agitar hasta que el producto esté bien disuelto y completar el volumen de la aplicación.

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

CULTIVO	PLAGA		DOSIS (L/Ha)	DOSIS (L/200L)	P.C. (días)	L.M.R. (ppm)
	NOMBRE COMÚN	NOMBRE CIENTÍFICO				
Vid (*Vitis vinifera*)	Oidiosis	*Erysiphe necator*	0.4 - 0.8	-	7	0.5
Pimiento (*Capsicum annuum*)	Oidiosis	*Leveillula taurica*	0.2	-	7	0.1
Palto (*Persea americana*)	Antracnosis	*Colletotrichum gloesporioides*	0.8	0.16	35	0.01

PC: Periodo de carencia LMR: Límite Máximo de Residuos

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN

Se recomienda aplicar **DOMARK® 100 EC** (i.a. Tetraconazole) una aplicación por campaña como máximo, considerando una campaña por año para los cultivos de vid, pimiento y palto.

PERIODO DE REINGRESO

No ingresar al campo tratado antes de 24 horas de realizada la aplicación.

COMPATIBILIDAD

No se ha reportado incompatibilidades de este producto con otros productos fitosanitarios.

FITOTOXICIDAD

La aplicación de Dosis superiores a las señaladas en el cuadro de usos, podrían ocasionar fitotoxicidad en el cultivo. Aplicar sólo las dosis señaladas en el cuadro de usos.

RESPONSABILIDAD CIVIL

El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

CATEGORÍA TOXICOLÓGICA 4: LIGERAMENTE PELIGROSO

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA