

30 cm

**"LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"**  
**"MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN:**

Este producto es de cuidado. No ingerir.  
Causa irritación moderada a los ojos.  
Causa irritación a la piel.  
No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.  
Conservar el producto en el envase original, bien tapado y etiquetado.  
Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.  
No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.  
Utilice ropa protectora durante el manipuleo, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 12 horas después de la aplicación.  
Después de usar el producto cámbiense, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.  
Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.

**PRIMEROS AUXILIOS:**

Grupo químico: Triazoles  
En caso de intoxicación: Llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al centro médico y muestre la etiqueta.  
En caso de ingestión, no inducir al vómito. No administrar nada por vía oral si la persona está inconsciente o padece convulsiones.  
En caso de contacto con los ojos: mantener los ojos abiertos y lavarlos con abundante agua por 15 minutos cuidando que los párpados estén levantados. Retirar lentes de contacto si los hubiera.  
En caso de contacto con la piel: Retirar la ropa contaminada. Lavar la piel con abundante agua y jabón.  
En caso de inhalación: mover a la persona a una área ventilada, dar respiración artificial si fuera necesario.  
Nota al médico: no tiene antídoto específico. El tratamiento es sintomático.

**TELÉFONO DE EMERGENCIAS**  
**CICOTOX: 0800-1-3040 (Línea gratuita) INTEROC S.A.: (511) 614-5100**  
**ESSALUD: 0800-10-828**

**MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS:**

- Después de usar el contenido enjuague tres veces el envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilicelo, triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.



**MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN DEL AMBIENTE:**

- No contaminar ríos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 metros.
- Peligroso para animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrame, recoger el producto y depositarlo en los sitios destinados por las autoridades para este fin.

# DOMARK® 100 EC

## PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

**CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)**

**COMPOSICIÓN:**

Tetraconazole ..... 100 g/L  
Aditivos ..... csp 1L

**PQUA N°**

**- SENASA**

**INTEROC**

**Titular de Registro,**  
**Importador y Distribuidor:**  
**INTEROC S.A.**  
Av. Santa Cruz 875  
Oficina 300 - Miraflores  
Telf.: (511) 614-5100  
Lima - Perú



**Formulado por:**  
**ISAGRO S.p.A.**  
Centro Uffici San Iro - Edificio D -  
ala 3 - Via Caldera, 21 - 20153  
Milano - Italia

Contenido Neto: 200 L  
N° de Lote:  
Fecha de Formulación:  
Fecha de Vencimiento:

**NO CORROSIVO - NO INFLAMABLE - NO EXPLOSIVO**

**INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO:**

**DOMARK® 100 EC** es un fungicida sistémico, con propiedades protectantes, curativas y erradicantes. El ingrediente activo Tetraconazole actúa sobre la forma vegetativa del hongo, bloqueando el desarrollo del micelio del patógeno, tanto dentro como fuera de la planta. La aplicación de **DOMARK® 100 EC** se debe realizar en forma dirigida a la parte aérea (hojas) con equipo de pulverizador de mochila manual, con gota fina como un rocío o lluvia, evitando chorreo.

Para la aplicación calcular la cantidad de agua a emplear acorde a la superficie que se pretenda asperjar. Se coloca en el tongue de mezcla la mitad de agua que se va a emplear, y se adiciona la cantidad de **DOMARK® 100 EC** de acuerdo a la dosis recomendada, luego agitar la mezcla. Finalmente adicionar el resto de agua y aplicar al producto.

**"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"**

**CUADRO DE USOS**

| CULTIVO                   | ENFERMEDAD   |                    | Dosis (L/ha) | P.C. (días) | L.M.R (ppm) |
|---------------------------|--------------|--------------------|--------------|-------------|-------------|
|                           | NOMBRE COMÚN | NOMBRE CIENTÍFICO  |              |             |             |
| Vid (Vitis vinífera)      | Oidiois      | Erysiphe necator   | 0.8          | 7           | 0.5         |
| Pimiento (Capsicum annum) | Oidiois      | Liveillula taurica | 0.2          | 7           | 0.1         |

PC = Periodo de Carencia LMR = Límite Máximo de Residuo

**FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN:**

Se recomienda aplicar **DOMARK® 100 EC** (i.a Tetraconazole) una aplicación por campaña como máximo, considerando una campaña por año para ambos cultivos.

**PERIODO DE REINGRESO:**

No ingresar al campo tratado antes de 24 horas de realizada la aplicación.

**COMPATIBILIDAD:**

No se ha reportado incompatibilidades de este producto con otros productos fitosanitarios.

**FITOTOXICIDAD:**

No se ha reportado fitotoxicidad a la dosis que indica en la etiqueta.

**RESPONSABILIDAD CIVIL:**

"El Titular de Registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las indicaciones e instrucciones dadas".

16 cm

2.4 cm



**LIGERAMENTE PELIGROSO**  
**CUIDADO**

