

21.5 cms.

7.5 cms.

“LEA LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”

“MANTÉNGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

“Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas”.

“En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrela la etiqueta y hoja informativa adjunta”.

En caso de Emergencias llamar a CICOTOX Telf: 0800-13040 ó ESSALUD Telf: 0801-10200.

“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”

RESPONSABILIDAD CIVIL

“El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas”

COD:



REMEZÓN®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

SUSPENSIÓN CONCENTRADA - SC

COMPOSICIÓN

Cyazofamid..... 80 g/L
Cymoxanil..... 160 g/L
Aditivos..... c.s.p 1L

Reg. PQUA N° 2060 - SENASA

TITULAR DEL REGISTRO: DROKASA PERÚ S.A.
Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9,
Magdalena del Mar. Lima - Perú. Telf.: 501-1000



CONTENIDO NETO: 250 ml

Número de Lote :
Fecha de Formulación :
Fecha de Vencimiento :

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: DROKASA PERÚ S.A.

**LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO**