

21.5 cms.

7.5 cms.

**“LEA LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”**

**“MANTÉNGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”**

“Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas”.

“En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y hoja informativa adjunta”.

**En caso de Emergencias llamar a CICOTOX Telf: 0800-13040 ó ESSALUD Telf: 0801-10200.**

**“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”**

**RESPONSABILIDAD CIVIL**

“El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas”

COD.

# REMEZÓN®

**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

**SUSPENSIÓN CONCENTRADA - SC**

**COMPOSICIÓN**

Cyazofamid..... 80 g/L  
Cymoxanil..... 160 g/L  
Aditivos..... c.s.p 1L

Reg. PQUA N° ..... - SENASA

**TITULAR DEL REGISTRO: DROKASA PERÚ S.A.**

Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9, Magdalena del Mar  
Lima - Perú. Telf.: 501-1000



**CONTENIDO NETO: 250 ml**

Número de Lote :  
Fecha de Formulación :  
Fecha de Vencimiento :

**IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: DROKASA PERÚ S.A.**



**LIGERAMENTE PELIGROSO  
CUIDADO**