

**LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA  
ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO  
"MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACION:**

- Este producto es **DANINO**.
- Peligroso si es inhalado, evite respirar (polvo, vapor o aspersión).
- Se sospecha que perjudica a la fertilidad. Puede dañar al feto. Se sospecha que provoca cáncer.
- Evitar el contacto con la piel y la ropa.
- Causa irritación moderada a los ojos.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Conservar el producto en el envase original, bien tapado y etiquetado.
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.



**TELEFONOS DE EMERGENCIA**

**SAMU: 106**

**CISPROQUIM (línea gratuita): 0 800 50 847**

**BASF Peruana S.A.: 513 2505**

**RESPONSABILIDAD CIVIL:**

El Titular de Registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

**"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

**Eland® Plus**

**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**

**FUNGICIDA AGRICOLA**

**SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)**

**COMPOSICION:**

Epoxiconazole ..... 160 g/L  
Pyraclostrobin ..... 260 g/L  
Aditivos ..... c.s.p. 1L

**Reg. PQUA N° 1997-SENASA**

**TITULAR DEL REGISTRO, IMPORTADO POR: BASF**

**Peruana S. A.** Av. O. R. Benavides 5915 - Callao Casilla 3911, Lima 100 Telf.: (01) 513 2500 Fax: (01) 513 2519

**BASF**  
We create chemistry

**FORMULADO POR: BASF S.A.** Av. Brasil, 791 Bairro Eng. Neiva Guaratinguetá SP - Brasil

**DISTRIBUIDO POR: DROKASA PERÚ S.A.** Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9 Magdalena del Mar Lima -Perú Telf.: (01) 501-1000

**DUWEST**  
**DROKASA**  
PERU

**CONTENIDO NETO: 250 mL**

N° Lote:

F. Form.:

F. Venc.:

**NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO**

© Marca Registrada BASF



**MODERADAMENTE PELIGROSO  
DANINO**



ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA