

**LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA
ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
"MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACION:

- Este producto es **DAÑINO**.
- Peligroso si es inhalado, evite respirar (polvo, vapor o aspersión).
- Se sospecha que perjudica a la fertilidad. Puede dañar al feto. Se sospecha que provoca cáncer.
- Evitar el contacto con la piel y la ropa.
- Causa irritación moderada a los ojos.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Conservar el producto en el envase original, bien tapado y etiquetado.
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.



TELEFONOS DE EMERGENCIA

SAMU: 106

CISPROQUIM (línea gratuita): 0 800 50 847

BASF Peruana S.A.: 513 2505

RESPONSABILIDAD CIVIL:

El Titular de Registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

Eland® Plus

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRICOLA

SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)

COMPOSICION:

Epoxiconazole 160 g/L
Pyraclostrobin 260 g/L
Aditivos c.s.p. 1L

Reg. PQUA N° 1997-SENASA

TITULAR DEL REGISTRO, IMPORTADO POR: BASF

Peruana S. A. Av. O. R. Benavides 5915 - Callao Casilla 3911, Lima 100 Telf.: (01) 513 2500 Fax: (01) 513 2519

BASF
We create chemistry

FORMULADO POR: BASF S.A. Av. Brasil, 791 Bairro Eng. Neiva Guaratinguetá SP - Brasil

DISTRIBUIDO POR: DROKASA PERÚ S.A. Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9 Magdalena del Mar Lima -Perú Telf.: (01) 501-1000

DUWEST
DROKASA
PERU

CONTENIDO NETO: 200 mL

N° Lote:

F. Form.:

F. Venc.:

NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO

© Marca Registrada BASF



**MODERADAMENTE PELIGROSO
DAÑINO**



ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA