

21.5 CMS.

7.5 cm

“LEA LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”
“MANTÉNGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

“Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 12 horas”.

“En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y hoja informativa adjunta”.

En caso de Emergencias llamar a CICOTOX: 0800-13040 (Atención 24 horas) ó ESSALUD: 423-0800-10828. DROKASA PERÚ S.A.: 501-1000

“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”

RESPONSABILIDAD CIVIL

“El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas”

PAMALEZA®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

HERBICIDA AGRÍCOLA

SUSPENSIÓN CONCENTRADA - SC

COMPOSICIÓN

Quinclorac.....250 g/L
Aditivos c.s.p. 1L

Reg. PQUA N° - SENASA

TITULAR DEL REGISTRO: DROKASA PERÚ S.A.
Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9, Magdalena del Mar
Telf.: 501-1000



IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: DROKASA PERÚ S.A.

CONTENIDO NETO: 250 ml

Número de Lote :
Fecha de Formulación :
Fecha de Vencimiento :

NO CORROSIVO - NO INFLAMABLE - NO EXPLOSIVO



**LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO**