

64.5 CMS

**"LEA TOTALMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"  
"MANTENGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**

- Este producto es de cuidado. No ingerir.
- Almacenar el producto bajo llave, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- Causa irritación moderada a los ojos.
- En contacto prolongado o repetido puede causar reacciones alérgicas en ciertas personas.
- No permitir el ingreso al área tratada de personas embarazadas, niños y personas en general ni animales domésticos.
- No comer, no beber ni fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Utilice ropa protectora durante el manejo y aplicación y para higienizar al área tratada en las primeras 12 horas de aplicación.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y bañese con abundante agua y jabón.
- Conservar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- Realizar la aplicación siguiendo la dirección del viento. No trabajar en la neblina del líquido asperjado.
- No reenvasar o depositar el contenido en otros envases.

**PRIMEROS AUXILIOS**

- Grupo químico: Estrobilinas + Triazol
- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente, o lleve al paciente al centro médico y muéstrele la etiqueta. No deje solo al intoxicado.
- En caso de contacto con los ojos: lavarlos con abundante agua por lo menos 10 minutos cuidando que los párpados estén levantados.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa y zapatos contaminados y lavar la piel con abundante agua y jabón.
- En caso de ingestión, no induzca al vómito. Si la persona está inconsciente o padece convulsiones no dar nada por vía oral.
- En caso de inhalación, retirar a la persona del área contaminada y trasladarla a un lugar con aire fresco. Brindar respiración artificial si fuera necesario.
- Antídoto: No tiene antídoto específico.
- Nota al médico: Aplicar tratamiento sintomático y de soporte.
- En caso de EMERGENCIAS llamar a: CETOX Telef: 273-2318 o 999-072933; ESSALUD Telef: 423-7600 ó 0801-10200; Línea gratuita: 0800-71911 ó 640-0840;

**DROKASA PERÚ S.A.: 011901-1000.**

**MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS**

- Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar designado por las autoridades locales para este fin.
- Reutilice obligatoriamente el fríete lavado del presente envase.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.



**MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN DEL AMBIENTE**

- No contaminar fuentes de agua, lagos, ríos, esteros o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobras del producto.
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir el ingreso de animales domésticos en el área tratada.
- Evitar el uso del producto en zonas con napas freáticas superficiales o suelos altamente permeables.
- Respetar una banda de aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 50 metros.
- En caso de derrame recoger el producto y depositarlo en los sitios designados por las autoridades locales para este fin.

FABRICADO Y FORMULADO POR:  
NINGBO YIHWEI CHEMICALS CO., LTD.  
Room 10D, Haihua Plaza N° 658 Jian Guo Road

TITULAR DEL REGISTRO:  
DROKASA PERU S.A.  
Jr. Mariscal La Mar 991, piso 9  
Magdalena del Mar, Lima - Perú  
Telef.: 501-1000



# SUSKU®

**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA  
FUNGICIDA AGRÍCOLA**

**SUSPENSIÓN CONCENTRADA - SC**

**COMPOSICIÓN**

Azoxystrobin ..... 200 g/L  
Difenoconazole ..... 125 g/L  
Aditivos ..... c.s.p. 1 Litro

**Reg. PQUA N° 1936 - SENASA**

**CONTENIDO NETO: 20 Litros**

Número de Lote :  
Fecha de Formulación :  
Fecha de Vencimiento :

**IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: DROKASA PERÚ S.A.**

© Marca Registrada

**INDICACIONES DE USO Y MANEJO**

SUSKU es un fungicida sistémico y de amplio espectro, puede ser usado para controlar a los patógenos que ocasionan diversas enfermedades en sus campos de cultivo.

**PREPARACIÓN Y APLICACIÓN**

SUSKU se puede preparar diluyendo la dosis indicada en un recipiente previo con agua, luego esta solución se lleva al cilindro o mochila según el caso y se completa con agua hasta alcanzar el volumen requerido, se agita y se procede a aplicar con equipo de aspersión manual o a motor.

**"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"**

**USOS Y DOSIS**

CULTIVO	ENFERMEDAD		DOSIS		PC dias	LMR ppm
	NOMBRE COMÚN	NOMBRE CIENTÍFICO	m <sup>2</sup> /200 L	L/ha		
Vid	Oidiosis	<i>Erysiphe necator</i>	-	0.5 - 0.6	14	2
Arándano	Cabeza de clavo	<i>Alternaria tenuissima</i>	-	0.5 - 0.6	7	0.5* 0.1**

LMR: Límite máximo de residuos  
\*Azoxystrobin; \*\*Difenoconazole

PC: Periodo de carencia

**FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN**

Se recomienda realizar dos aplicaciones/campaña/año como máximo y se puede aplicar durante cualquier etapa fenológica, respetando el periodo de carencia.

**PERIODO DE REINGRESO**

Se recomienda no ingresar a las áreas tratadas hasta 24 horas después de la aplicación.

**FITOTOXICIDAD**

No es fitotóxico siempre y cuando se sigan las instrucciones de uso especificadas en la etiqueta y no se excedan las dosis de aplicación en los cultivos recomendados.

**COMPATIBILIDAD**

SUSKU es compatible con la mayoría de pesticidas de uso agrícola excepto con los de reacción alcalina o agentes oxidantes.

**RESPONSABILIDAD CIVIL**

"El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas".



**LIGERAMENTE PELIGROSO  
CUIDADO**

