

"LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es dañino, no ingerir.
- Causa irritación moderada a los ojos.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación del producto. -Conservar el producto en su envase original, bien tapado y etiquetado.
- Almacenar el producto bajo techo, en ambientes frescos, secos y ventilados.
- Utilice ropa protectora durante el manejo y aplicación y para reingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, bebidas, medicinas ni forrajes.
- Después de usar el producto, cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Realizar la aplicación siguiendo la dirección del viento.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

- Grupo químico: Triazol
- En caso de intoxicación, llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrelle la etiqueta. -En caso de ingestión, no inducir al vómito. No dar de beber nada a un paciente que se encuentra inconsciente o padece convulsiones.
- En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua limpia durante por lo menos 15 minutos permaneciendo con los párpados abiertos durante el lavado.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa contaminada y lavar la piel con abundante agua y jabón.
- En caso de inhalación, llevar al paciente a un lugar con aire fresco. Brindar respiración artificial si fuese necesario.
- Antídoto: No existe antídoto específico, el tratamiento es sintomático.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA

SAMU: 106
INFOSALUD: 113
RAINBOW AGROSCIENCIAS: 01- 678-9544

CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.

MEDIDAS PARALAPROTECCIÓN DELAMBIENTE

- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar ríos, lagos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 10 metros.
- Peligroso para animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el aérea tratada.
- El producto no debe aplicarse en zonas con napas freáticas superficiales o en suelos altamente permeables.
- En caso de derrame, el producto debe ser recopilado inmediatamente y dispuesto en un lugar seguro a fin de evitar su lixiviación hacia aguas subterráneas.

DIFREE

PLAGUICIDA QUIMICO DE USO AGRICOLA

FUNGICIDA AGRICOLA

CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)

COMPOSICIÓN:

Difenoconazole.....250 g/L
Aditivos.....c.s.p. 1 L

PQUA N° 1913-SENASA

TITULAR DE REGISTRO:

RAINBOW AGROSCIENCIAS S.A.C

Av. Alfredo Benavides N° 2150, Int. 702

Urb. El Rosedal, Miraflores, Lima - Perú.

Teléfono: (511) 678-9544

FORMULADOR:

SHANDONG WEIFANG RAINBOW CHEMICAL CO., LTD.

Binhai Economic Development Area, Weifang Shandong 262737, China

Tel: 86-531-88875231 Fax: 86-531-88875232

E-mail: rainbowagro@rainbowagro.com

www.rainbowagro.com

IMPORTADOR Y DISTRIBUIDOR:

SOLANDINA PERU S.A.C.

Av. Alfredo Benavides N° 2150, Int. 702

Urb. El Rosedal, Miraflores, Lima - Perú.

Teléfono: +51 992 763 127

Contenido Neto: 200 L

Lote N°:

Fecha de Formulación:

Fecha de Vencimiento:

NO CORROSIVO

NO INFLAMABLE

NO EXPLOSIVO

**MODERADAMENTE PELIGROSO
DAÑINO**

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO

DIFREE es un fungicida sistémico y de contacto, con actividad preventiva, curativa, y de amplio espectro en pimientos, cereales, enfermedades como el oidio, roya, sarna. Actúa por la interferencia con la biosíntesis de ergosterol en los hongos, por la inhibición, la desmetilación de esteroides, que conduce a los cambios morfológicos y funcionales de la membrana celular de los hongos.

-Mezclar la dosis recomendada con un poco de agua en un recipiente hasta lograr una suspensión uniforme. Luego, vaciar el contenido en la mochila, cilindro o tanque de aplicación y completar con agua hasta la cantidad total requerida.

-La aplicación puede ser realizada con diversos equipos de aplicación terrestres.

-La absorción de **DIFREE** puede ser mejorada con el uso de un coadyuvante apropiado.

CONSULTE CON UN INGENIERO AGRONOMO

Cultivo	Plagas		Dosis		PC (días)	LMR (ppm)
	N. Común	N. científico	L/200L	L/Ha		
Pimiento	Oidium	<i>Leveillula taurica</i>	0.15	0.30	12	5.0
Vid	Oidium	<i>Erysiphe necator</i>	0.15	0.6 - 0.75*	7	3.0

PC: Periodo de Carenacia LMR: Límite Máximo de Residuos

*Gasto de agua: 800 - 1000 L/ha

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN

Se recomienda aplicar **DIFREE** (i.e. difenoconazole) una vez por campaña como máximo, considerando dos campañas por año para el cultivo de pimiento. Para el cultivo de vid realizar máximo dos aplicaciones por campaña, considerando una campaña al año.

Aplicar cuando las condiciones sean favorables o se observen los primeros síntomas de la enfermedad.

PERIODO DE REINGRESO

Se debe reingresar al campo tratado después de transcurridas 24 horas

COMPATIBILIDAD

DIFREE es compatible con la mayoría de los insecticidas y fungicidas de uso común a excepción de sustancias fuertemente oxidantes. En caso de dudas efectuar pruebas de compatibilidad.

FITOTOXICIDAD

La aplicación de Dosis superiores a las señaladas en el cuadro de usos, podrían ocasionar fitotoxicidad en el cultivo. Aplicar sólo las dosis señaladas en el cuadro de usos.

RESPONSABILIDAD CIVIL El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

