

"LEA CUIDADOSAMENTE LA HOJA INFORMATIVA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es dañino, no ingerir.
- Causa irritación moderada a los ojos.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación del producto.
- Conservar el producto en su envase original, bien tapado y etiquetado.
- Almacenar el producto bajo techo, en ambientes frescos, secos y ventilados.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para reingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, bebidas, medicinas ni forrajeados.
- Después de usar el producto, cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Realizar la aplicación siguiendo la dirección del viento.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

- Grupo químico: Triazol
- En caso de intoxicación, llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta. -En caso de ingestión, no inducir al vómito. No dar de beber nada a un paciente que se encuentra inconsciente o padece convulsiones.
- En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua limpia durante por lo menos 15 minutos permaneciendo con los párpados abiertos durante el lavado.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa contaminada y lavar la piel con abundante agua y jabón.
- En caso de inhalación, llevar al paciente a un lugar con aire fresco. Brindar respiración artificial si fuese necesario.
- Antídoto: No existe antídoto específico, el tratamiento es sintomático.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA

SAMU: 106
INFOSALUD: 113
RAINBOW AGROSCIENCIAS: 01- 678-9544

CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE

- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar ríos, lagos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 10 metros.
- Peligroso para animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El producto no debe aplicarse en zonas con napas freáticas superficiales o en suelos altamente permeables.
- En caso de derrame, el producto debe ser recopilado inmediatamente y dispuesto en un lugar seguro a fin de evitar su lixiviación hacia aguas subterráneas.

DIFREE

PLAGUICIDA QUIMICO DE USO AGRICOLA
FUNGICIDA AGRICOLA
CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)

COMPOSICIÓN:

Difenoconazole.....250 g/L
Aditivos.....c.s.p. 1 L

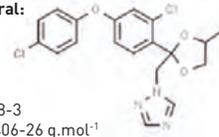
PQUA N° 1913-SENASA

Nombre IUPAC:

3-chloro-4-[(2RS,4RS;2RS,4SR)-4-methyl-2-(1H-1,2,4-triazol-1-ylmethyl)-1,3-dioxolan-2-yl]phenyl 4-chlorophenyl ether

Formula empírica: C₂₂H₁₇N₃O₅

Formula estructural:



N° CAS: 119446-68-3

Peso molecular: 406-26 g.mol⁻¹

Nombre de los compuestos relacionados y de los ingredientes aditivos de importancia toxicológica: Ninguno

Capacidad y clase de los envases en que se comercializa el producto: 0.5, 1, 4, 20, 200 L

TITULAR DE REGISTRO:

RAINBOW AGROSCIENCIAS S.A.C
Av. Alfredo Benavides N° 2150, Int. 702
Urb. El Rosedal, Miraflores, Lima - Perú.
Teléfono: (511) 678-9544

FORMULADOR:

SHANDONG WEIFANG RAINBOW CHEMICAL CO., LTD.
Binhai Economic Development Area, Weifang Shandong 262737, China
Telf: 86-531-88875231 Fax: 86-531-88875232
E-mail: rainbowagro@rainbowagro.com
www.rainbowagro.com

IMPORTADOR Y DISTRIBUIDOR:

SOLANDINA PERU S.A.C.
Av. Alfredo Benavides N° 2150, Int. 702
Urb. El Rosedal, Miraflores, Lima - Perú.
Teléfono: +51 992 763 127

NO CORROSIVO

NO INFLAMABLE

NO EXPLOSIVO



MODERADAMENTE PELIGROSO DAÑINO

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO

Cultivo	Plagas		Dosis		PC (días)	LMR (ppm)
	N. Común	N. científico	L/200L	L/Ha		
Pimiento	Oidium	<i>Leveillula taurica</i>	0.15	0.30	12	5.0
Vid	Oidium	<i>Erysiphe necator</i>	0.15	0.6 - 0.75*	7	3.0

PC: Periodo de Carenia LMR: Límite Máximo de Residuos
*Gasto de agua: 800 - 1000 L/ha

Modo de acción: DIFREE es un fungicida sistémico y de contacto, con actividad preventiva, curativa, y de amplio espectro en pimientos, cereales, enfermedades como el oidio, roya, sarna.

Mecanismo de acción: DIFREE Actúa por la interferencia con la biosíntesis de ergosterol en los hongos, por la inhibición, la desmetilación de esteroides, que conduce a los cambios morfológicos y funcionales de la membrana celular de los hongos.

COMPATIBILIDAD

DIFREE es compatible con la mayoría de los insecticidas y fungicidas de uso común a excepción de sustancias fuertemente oxidantes. En caso de dudas efectuar pruebas de compatibilidad.

PERIODO DE REINGRESO

Se debe reingresar al campo tratado después de transcurridas 24 horas

FITOTOXICIDAD

La aplicación de Dosis superiores a las señaladas en el cuadro de usos, podrían ocasionar fitotoxicidad en el cultivo. Aplicar sólo las dosis señaladas en el cuadro de usos.

Número máximo de aplicaciones sucesivas o por cosecha o por campaña o por año:

Se recomienda aplicar DIFREE (i.a. difenoconazole) una vez por campaña como máximo, considerando dos campañas por año para el cultivo de pimiento. Para el cultivo de vid realizar máximo dos aplicaciones por campaña, considerando una campaña al año. Aplicar cuando las condiciones sean favorables o se observen los primeros síntomas de la enfermedad.

Métodos de aplicación:

- Preparación de la mezcla. 1. -Mezclar la dosis recomendada con un poco de agua en un recipiente hasta lograr una suspensión uniforme. Luego, vaciar el contenido en la mochila, cilindro o tanque de aplicación y completar con agua hasta la cantidad total requerida.
- La aplicación puede ser realizada con diversos equipos de aplicación terrestres.
- La absorción de DIFREE puede ser mejorada con el uso de un coadyuvante apropiado.

RESPONSABILIDAD CIVIL:

El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

