

"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

Seltima®CS

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRICOLA

CAPSULAS EN SUSPENSIÓN (CS)

COMPOSICION:

Pyraclostrobin.....100.00 g/L
Aditivosc.s.p 1.00 L

Reg. PQUA N° 1906-SENASA

TITULAR DEL REGISTRO, IMPORTADO

POR: BASF Peruana S. A.

Av. O. R. Benavides 5915 - Callao Casilla
3911, Lima 100 Telf.: (01) 513 2500 Fax:
(01) 513 2519

FORMULADO POR: BASF Española S. L.
Polígono Industrial San Vicente s/n, 08755
Castellbisbal Barcelona España

DISTRIBUIDO POR: DROKASA PERÚ S.A.
Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9
Magdalena del Mar
Lima - Perú Telf.: (01) 501-1000

BASF
We create chemistry

DUWEST
DROKASA
PERU

Contenido Neto: 5 L

N° de Lote:

Fecha de Formulación:

Fecha de Vencimiento:

NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO

* = Marca Registrada BASF

**LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO**

LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO

"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es de CUIDADO. No ingerir.
- Peligroso si es inhalado. Evite respirar la aspersión.
- Causa irritación moderada a los ojos.
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 12 horas después de la aplicación.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Después de la aplicación cámbiese, lave la ropa contaminada y bañarse con abundante agua y jabón.
- Consérvese el producto en envases originales, bien tapado y etiquetado.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

Grupo Químico: Estrobilurinas

- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente, o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y la - Hoja Informativa adjunta.
- En caso de ingestión no inducir al vómito sin supervisión médica. No administrar nada por vía oral si la persona está inconsciente o padece convulsiones.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa y calzado contaminado. Bañarse con abundante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua por lo menos por 15 minutos, cuidando que los párpados estén levantados.
- En caso de inhalación, retirar a la persona del área contaminada y trasladarla a un ambiente ventilado. Brindar respiración artificial si fuera necesario.
- No tiene antídoto específico. Tratamiento sintomático.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA

SAMU: 106
CISPROQUIM (línea gratuita): 0 800 50 847
BASF Peruana S.A.: 513 2505

RESPONSABILIDAD CIVIL:

El Titular de Registro garantiza que las características físico-químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.