

**LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE
USAR EL PRODUCTO**
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN:

- Este producto es de CUIDADO. No ingerir.
- Peligroso si es inhalado. Evite respirar la aspersión.
- Causa irritación moderada a los ojos.
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 12 horas después de la aplicación.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Después de la aplicación cámbiese, lave la ropa contaminada y bañarse con abundante agua y jabón.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA

SAMU: 106

CISPROQUIM (línea gratuita): 0 800 50 847

BASF Peruana S.A.: 513 2505

RESPONSABILIDAD CIVIL:

El Titular de Registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

Seltima® CS

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRICOLA

CÁPSULAS EN SUSPENSIÓN (CS)

COMPOSICIÓN:

Pyraclostrobin 100 g/L
Aditivos c.s.p 1.00 L

Reg. PQUA N° 1906-SENASA

TITULAR DEL REGISTRO, IMPORTADO POR:

BASF Peruana S. A.

Av. O. R. Benavides 5915 - Callao Casilla 3911,
Lima 100 Telf.: (01) 513 2500 Fax: (01) 513 2519

FORMULADO POR: BASF Española S. L.

Polígono Industrial San Vicente s/n, 08755

Castellbisbal Barcelona España

DISTRIBUIDO POR: DROKASA PERÚ S.A.

Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9

Magdalena del Mar

Lima - Perú Telf.: (01) 501-1000

CONTENIDO NETO: 0.5 L

N° Lote:

F. Form.:

F. Venc.:

BASF
We create chemistry

DUWEST
DROKASA
PERÚ

NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO

© Marca Registrada BASF



**LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO**