

**“LEA LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”  
“MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DE ALCANCE DE LOS NIÑOS”**

No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación. Utilice ropa protectora durante el manipuleo, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 48 horas. Se debe evitar el contacto con los ojos, piel y ropa. En caso de intoxicación accidental llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y la hoja informativa adjunta.

Teléfonos de emergencia: **ESSALUD: 0-800-10-828 (línea gratuita).**  
**CICOTOX: 0800-13-040.**

**“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”**

Contenido neto : 250 ml  
Lote N° :  
Fecha de formulación :  
Fecha de vencimiento :



**RESPONSABILIDAD CIVIL:** El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.

**SURANO®**

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

**SUSPENSIÓN CONCENTRADA - SC**

**Composición:**

Pyrimethanil..... 400 g/L  
Difenoconazole..... 100 g/L  
Aditivos.....C.s.p.1 L

**Reg. PQUA N° XXXX - SENASA**

Titular del registro: HORTUS S.A.

Formulado por:



Almirante Pastene 300, Providencia,  
Santiago, Chile  
Teléfono: (56 2) 24706800  
Fax: (56 2) 24689100

Importado y distribuido por:



Calle Sucre 270, Ate, Lima, Perú.  
Tel: 717-8040 / 717-9041 / Fax: 718-8684  
R.U.C. 20101637221  
R.U. N° 141097

NO CORROSIVO

NO INFLAMABLE

NO EXPLOSIVO

v20170125



**LIGERAMENTE PELIGROSO  
CUIDADO**