

# MANGANEB plus

**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

**Polvo Mojable (WP)**

Mancozeb ..... 800 g/Kg

Aditivos ..... c.s.p. 1Kg

Reg. N° XXXX-SENASA

TITULAR DEL REGISTRO E IMPORTADOR:

**FARMAGRO S.A.**

Av. Alfredo Mendiola 6068, Los Olivos - Lima, PERÚ

Teléfono: 6141500 Fax: 6141517

**FARMAGRO S.A.** 

MEJORES PRODUCTOS PARA MEJORES COSECHAS

Formulado por

Ningbo Generic Chemical CO., LTD.

Room 10-6, Shidai Square, N° 8 Lengjing Street, Ningbo

315010, Zhejiang, China

Contenido Neto: **400 g.**

N° Lote

Fecha de Fabricación:

Fecha de Expiración:

**NO CORROSIVO**

**NO INFLAMABLE**

**NO EXPLOSIVO**

® Marca registrada de FARMAGRO S.A.

**LIGERAMENTE PELIGROSO  
CUIDADO**

**LEA LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO  
MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**

- Este producto es de CUIDADO, no ingerir.
- Peligroso si es inhalado. Evite respirar polvo o aspersión.
- Evite el contacto con la piel y la ropa.
- Causa irritación moderada a los ojos.
- El contacto prolongado o repetido puede causar reacciones alérgicas en ciertas personas.
- No comer, beber, o fumar durante las operaciones de mezcla o aplicación.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
- Almacenar el producto bajo techo, en ambientes frescos, secos y ventilados.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas, ni forrajes.
- Utilice ropa protectora durante la manipulación y aplicación y para ingresar al área tratada las primeras 24 horas después de la aplicación.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.

**PRIMEROS AUXILIOS**

Grupo químico: Dithiocarbamate

En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente y muéstrele la etiqueta

En caso de ingestión: No inducir al vómito ni administrar nada por vía oral si la persona esta inconciente o padece convulsiones.

En caso de contacto con los ojos: levantar los párpados y lavar lo ojos con abundante agua por 15 minutos.

En caso de contacto con la piel: Retirar la ropa contaminada y lavar la zona expuesta con abundante agua fría y jabón. A continuación con agua tibia.

En caso de inhalación: Retirar a la persona del área contaminada y trasladarla a un lugar con aire fresco. Brindar respiración artificial, si fuera necesario.

Antídoto: No tiene antídoto, seguir tratamiento sintomático.

Teléfono de Emergencia toxicológica:

CICOTOX 0 - 800 - 1 - 3040  
ESSALUD: 0801-10200 (Línea gratuita)  
CIPROQUIM: 0800-50847

**MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACIOS:**

Después de usar el contenido, destruya el envase, y deposítelo en los sitios destinados por las autoridades locales para este fin.

**MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN DEL AMBIENTE**

- "Peligroso para organismos acuáticos"
- "No contaminar ríos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos".
- "No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto".
- "Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 metros".
- "Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre".
- "No permitir animales en el área tratada".
- "El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva".
- "El producto no debe aplicarse en zonas con napas freáticas superficiales o en suelos altamente permeables".
- "En caso de derrame recoger el producto y depositarlo en los sitios destinados por las autoridades locales para este fin".

**INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO:**

**MANGANE B PLUS**, es un fungicida, actúa por contacto inhibiendo la actividad enzimática de los hongos. La preparación de las mezcla se realiza diluyendo la dosis indicada en 5 litros de agua aprox., agitar y verter esta pre-mezcla en un cilindro o en el equipo de aplicación que contenga la cantidad de agua necesaria.

**FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN:**

**MANGANE B PLUS** debe aplicarse de manera preventiva cuando se presenten las condiciones ambientales que favorezcan el desarrollo de las enfermedades.

**PERÍODO DE REINGRESO:**

No entre a las áreas tratadas durante las 24 primeras horas después de la aplicación.

**COMPATIBILIDAD:**

**MANGANE B PLUS** es compatible con la mayoría de plaguicidas de uso común, sin embargo en caso de duda es recomendable efectuar una prueba previa de compatibilidad.

**FITOTOXICIDAD:**

**MANGANE B PLUS** no es fitotóxico a los cultivos indicados en la etiqueta.

**RESPONSABILIDAD CIVIL**

El titular del registro garantiza que las características fisicoquímicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas.

CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO

Cultivo	AGENTE CAUSAL DE LA ENFERMEDAD		D O S I S Kg/ha	Periodo de carencia (días)	LMR (ppm)
	Nombre Común	Nombre Científico			
Algodón	Mancha de la hoja	<i>Alternaria tenuis</i>	2.0	4	2
Papa, Tomate	Hielo o Ranza	<i>Phytophthora infestans</i>	3.0	4	0.2
Apio	Mancha de la hoja	<i>Cercospora apii</i>	2.0	4	1
Melón, Sandía, Zapallo	Mildiu	<i>Pseudoperonospora cubensis</i>	2.0 a 3.0	4	1
Arroz	Helminthosporiosis (Desinfección de semilla)	<i>Helminthosporium oryzae</i>	3 a 5 g/Kg de semilla	0	1
Espárrago	Cercospora	<i>Cercospora asparagi</i>	1.5 a 2.0	28	0.1
	Mancha púrpura	<i>Stemphylium vesicarium</i>	600 g/ 200 L		
Alcachofa	Alternaria	<i>Alternaria alternata</i>	1.5 a 2.5	15	0.05
Pimiento	Alternaria	<i>Alternaria alternata</i>	1.5 a 2.5	7	2
Vid	Mildiu	<i>Plasmopara viticola</i>	2.0	7	5

LMR = Límite máximo de residuos en ppm;

n/d: No determinado

