LEA LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRIMEROS AUXILIOS:
- **Grupo Químico: Neonicotinoide + Piretroide**
- En caso de intoxicación, llamar al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y la Hoja Informativa adjunta.
- En caso de ingestión, no inducir al vómito ni administrar nada por vía oral si la persona está inconsciente o padece de convulsiones.
- En caso de contacto con los ojos, levantar los parpados y lavar los ojos con abundante agua limpia por lo menos durante 15 minutos. Retirar los lentes de contactos si los hubiera y continuar enjuagándolos.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa y zapatos contaminados y lavar inmediatamente la piel con abundante agua y jabón.
- En caso de inhalación, retirar a la persona del área contaminada y trasladarla a un ambiente ventilado, mantenerlo en reposo y si fuera necesario brindar respiración artificial.

Nota al médico: Antídoto: Este producto no tiene antídoto específico. El tratamiento es sintomático.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA:
CICOTOX: 0800-13040 **CISPROQUIM: 0800-50847**
ESSALUD: 0-801-10200 (línea gratuita) **NEOAGRUM 614-6400**

MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS:
- Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.

DUNKANFLEX® 400 SC

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

INSECTICIDA AGRÍCOLA

SUSPENCIÓN CONCENTRADA - SC

COMPOSICIÓN:
Clothianidin.....350 g/L
Deltamethrin.....50 g/L
Aditivos .....c.s.p. 1 L

Reg. PQUA N° - SENASA
Titular del Registro, Importado y Distribuido por:
NEOAGRUM S.A.C.

neoagrum

Pj. Camino de Acceso N° 02 - Urb. Parcelación Cajamarquilla
Lurigancho - Lima - Perú. Teléfono: 617-6400

Contenido neto: 250 ml
N° de Lote:
F. de Form.:
F. de Venc.:

Formulado por:
SINO CROP SCIENCE CORP LIMITED
29 Xiaohang Road, Nanjing - CHINA

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO:

DUNKAN FLEX® 400 SC es un insecticida que consta de dos ingredientes activos; Clothianidin que presenta una actividad sistémica, translaminar que actúa en contacto agudo a nivel estomacal. Más Deltamethrin que actúa por contacto y a través de la ingestión, estimulando repetitivamente la acción en el sistema nervioso, por la unión de la tensión cerrada de los canales de sodio.

DUNKAN FLEX® 400 SC se prepara diluyendo la dosis indicada en un recipiente con agua y luego vaciar la solución en el recipiente final completando con agua hasta el volumen requerido, agitando hasta obtener una mezcla homogénea. Usar agua limpia. Aplicar temprano en la mañana, para evitar el viento y la deriva a cultivo vecinos.

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

CULTIVO	PLAGA		DOSIS	P.C.	L.M.R
	Nombre Común	Nombre Científico	L / 200 L	(días)	(ppm)
Arroz	Sogata	*Togasodes oryzicolus*	0.30	20	(a)0.5 (b) 2

P.C.: Periodo de carencia
L.M.R.: Límite máximo de residuos (a)Clothianidin (b)Deltamethrin

RESPONSABILIDAD CIVIL:
El Titular del Registro garantiza que las características físico-químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.

LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO