INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO

CAMPO DIFE 250 EC, es un funguicida sistémico de acción preventiva y curativa

Para la preparación de la mezcla llenar le tanque de preparación hasta la mitad con agua y agregar la dosis requerida de **CAMPO DIFE 250 EC,** luego completar con agua hasta el volumen recomendado, manteniendo siempre agitación constante. Lavar el equipo antes y después de su uso, para evitar contaminar otros cultivos con residuos.

Consulte con un ingeniero agrónomo

Cultivo	Plaga		Dosis	PC (días)	LMR (ppm)
	Nombre común	Nombre Científico	L/200L		
Pimiento	Oidium	*Leveillula taurica*	0.2 - 0.3	7	0.6
Vid	Oidium	*Erysiphe necator*	0.1	7	4.0
Espárrago	Mancha foliar	*Cercospora asparagi*	0.15	20	0.05
Alcachofa	Oidium	*Leveillula taurica*	0.15 - 0.20	3	1.5
Palto	Podredumbre gris/Moho gris	*Botrytis cinerea*	0.20	14	0.6

PC: Periodo de carencia
LMR: Límite máximo de residuos (partes por millón - ppm)

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN

En los cultivos de pimiento y espárrago, aplicar **CAMPO DIFE 250 EC** máximo 2 aplicaciones por campaña, considerando 2 campañas por año, cuando se observen los primeros síntomas de la enfermedad. El intervalo de aplicación puede ser entre 14 a 21 días. En los cultivos de vid, alcachofa y palto aplicar máximo 1 vez por campaña/año.

PERÍODO DE REINGRESO

No entre a las áreas tratadas hasta después de 24 horas de realizada la aplicación.

COMPATIBILIDAD

CAMPO DIFE 250 EC es compatible con la mayoría de plaguicidas de uso común exceptuando los de marcada reacción alcalina, hacer una pequeña prueba en una reducida cantidad de agua antes de hacer la mezcla completa.

FITOTOXICIDAD

La aplicación de Dosis superiores a las señaladas en el cuadro de usos, podrían ocasionar fitotoxicidad en el cultivo. Aplicar sólo las dosis señaladas en el cuadro de usos.

RESPONSABILIDAD CIVIL

El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

CAMPO DIFE 250 EC

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)

Composición:
Difenoconazole..... 250 g/L
Aditivos .....c.s.p. 1L

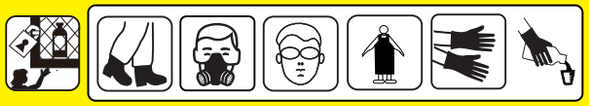
Reg. PQUA N° 1412 - SENASA

Titular de Registro:
NGC AGROSCIENCES PERU S.A.C.
Calle Enrique Palacios 360, Oficina No 505,
Miraflores, Lima, Peru
Teléfono: (01) 222-2795

Formulador:
NINGBO GENERIC CHEMICAL CO., LTD.
Room 10-6, Shidai Square, N° 8, Lengjing Street,
Ningbo 315010, Zhejiang, P.R. China.
Teléfono: +86-574-87301088

Importador y Distribuidor:
AGROSURPE S.R.Ltda.
Prolongación Miguel Grau 112.
Tiabaya - Arequipa
Teléfono: 054-439101

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**



MODERADAMENTE PELIGROSO DAÑINO

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA

"LEA ESTA HOJA INFORMATIVA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

Nombre comercial del producto:
CAMPO - DIFE 250 EC
Nombre común: Difenoconazole
Clase: Fungicida Agricola
Reg. PQUA Nº: 1412 - SENASA

Composición:
Difenoconazole.....250 g/L
Aditivos ..... c.s.p 1 L

Formula empírica: $C_{19}H_{17}C_{l2}N_3O_3$
Peso Molecular: 406.2 g/mol

Presentación del producto:
Envases de **250ml, 500 ml**

Propiedades Físicas y químicas del producto formulado
Apariencia: Liquido

Color: Amarillo a marrón

Olor: caracteristico

Densidad: 1.071 g/cm^3

pH: 4 - 8

Corrosividad: no corrosivo.

Estabilidad en el almacenamiento: conserva sus propiedades biológicas, químicas y físicas como mínimo dos años cuando es conservado en un lugar, frio, seco y bien ventilado, lejos de la luz solar directa.

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es ligeramente peligroso, no ingerir
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
- Utilice ropa y equipo protector durante el manipuleo y aplicación; para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
- Después de usar el producto cambiese, lave la ropa contaminada y bañese con abundante agua y jabón.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas, ni forrajes.
- Almacenar este producto en un ambiente sombreado, seco y ventilado.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- Ningún envase que haya contenido plaguicida debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

Grupo Químico: Triazoles

- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente, o lleve al paciente al médico y muestrele la etiqueta.
- Este producto no tiene antídoto especifico. El tratamiento es sintomático. En casi de ingestión, enjuague la boca en agua. No inducir el vómito ni suministrar nada por vía oral si el paciente está inconsciente.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos suavemente con abundante agua por 15 minutos y con los parpados abiertos, retirar lentes de contacto si lo hubiera y seguir enjuagando.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa contaminada y lavarse el área afectada con agua y jabón.
- En caso de inhalación, llevar al paciente al aire libre y dejarlo en reposo. Si respira con dificultad, recurrir a un equipo de respiración artificial.
- autoridades locales para este fin.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA

SAMU: 106
NGC AGROSCIENCES PERU S.A.C.: (01) 222-2795

CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del envase.

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE

- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar lagos, ríos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 m.
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrame recoger el producto y depositarlo en el sitio destinado por las autoridades locales para este fin.

MODERADAMENTE PELIGROSO DAÑINO

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO

CAMPO DIFE 250 EC, es un funguicida sistémico de acción preventiva y curativa

Para la preparación de la mezcla llenar le tanque de preparación hasta la mitad con agua y agregar la dosis requerida de **CAMPO DIFE 250 EC,** luego completar con agua hasta el volumen recomendado, manteniendo siempre agitación constante. Lavar el equipo antes y después de su uso, para evitar contaminar otros cultivos con residuos.

Consulte con un ingeniero agrónomo

Cultivo	Plaga		Dosis	PC (días)	LMR (ppm)
	Nombre común	Nombre Científico	L/200L		
Pimiento	Oidium	*Leveillula taurica*	0.2 - 0.3	7	0.6
Vid	Oidium	*Erysiphe necator*	0.1	7	4.0
Espárrago	Mancha foliar	*Cercospora asparagi*	0.15	20	0.05
Alcachofa	Oidium	*Leveillula taurica*	0.15 - 0.20	3	1.5
Palto	Podredumbre gris/Moho gris	*Botrytis cinerea*	0.20	14	0.6

PC: Periodo de carencia
LMR: Límite máximo de residuos (partes por millón - ppm)

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN

En los cultivos de pimiento y espárrago, aplicar **CAMPO DIFE 250 EC** máximo 2 aplicaciones por campaña, considerando 2 campañas por año, cuando se observen los primeros síntomas de la enfermedad. El intervalo de aplicación puede ser entre 14 a 21 días. En los cultivos de vid, alcachofa y palto aplicar máximo 1 vez por campaña/año.

PERÍODO DE REINGRESO

No entre a las áreas tratadas hasta después de 24 horas de realizada la aplicación.

COMPATIBILIDAD

CAMPO DIFE 250 EC es compatible con la mayoría de plaguicidas de uso común exceptuando los de marcada reacción alcalina, hacer una pequeña prueba en una reducida cantidad de agua antes de hacer la mezcla completa.

FITOTOXICIDAD

La aplicación de Dosis superiores a las señaladas en el cuadro de usos, podrían ocasionar fitotoxicidad en el cultivo. Aplicar sólo las dosis señaladas en el cuadro de usos.

RESPONSABILIDAD CIVIL

El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

CAMPO DIFE 250 EC

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)

Composición:
Difenoconazole..... 250 g/L
Aditivos .....c.s.p. 1L

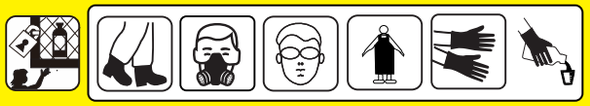
Reg. PQUA N° 1412 - SENASA

Titular de Registro:
NGC AGROSCIENCES PERU S.A.C.
Calle Enrique Palacios 360, Oficina No 505,
Miraflores, Lima, Peru
Teléfono: (01) 222-2795

Formulador:
NINGBO GENERIC CHEMICAL CO., LTD.
Room 10-6, Shidai Square, N° 8, Lengjing Street,
Ningbo 315010, Zhejiang, P.R. China.
Teléfono: +86-574-87301088

Importador y Distribuidor:
AGROPECUARIA CHIMU S. R. L.
Av. César Vallejo N° 220 – Urb. Palermo -
Trujillo- La Libertad- Perú
Teléfono: 44 - 203962

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**



MODERADAMENTE PELIGROSO DAÑINO

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA

"LEA ESTA HOJA INFORMATIVA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

Nombre comercial del producto:
CAMPO - DIFE 250 EC
Nombre común: Difenoconazole
Clase: Fungicida Agricola
Reg. PQUA Nº: 1412 - SENASA

Composición:
Difenoconazole.....250 g/L
Aditivos ..... c.s.p 1 L

Formula empírica: $C_{19}H_{17}C_{l2}N_3O_3$
Peso Molecular: 406.2 g/mol

Presentación del producto:
Envases de **250ml, 500 ml**

Propiedades Físicas y químicas del producto formulado
Apariencia: Liquido

Color: Amarillo a marrón

Olor: caracteristico

Densidad: 1.071 g/cm^3

pH: 4 - 8

Corrosividad: no corrosivo.

Estabilidad en el almacenamiento: conserva sus propiedades biológicas, químicas y físicas como mínimo dos años cuando es conservado en un lugar, frio, seco y bien ventilado, lejos de la luz solar directa.

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

MODERADAMENTE PELIGROSO DAÑINO

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es ligeramente peligroso, no ingerir
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
- Utilice ropa y equipo protector durante el manipuleo y aplicación; para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
- Después de usar el producto cambiese, lave la ropa contaminada y bañese con abundante agua y jabón.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas, ni forrajes.
- Almacenar este producto en un ambiente sombreado, seco y ventilado.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- Ningún envase que haya contenido plaguicida debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

Grupo Químico: Triazoles

- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente, o lleve al paciente al médico y muestrele la etiqueta.
- Este producto no tiene antídoto especifico. El tratamiento es sintomático. En casi de ingestión, enjuague la boca en agua. No inducir el vómito ni suministrar nada por vía oral si el paciente está inconsciente.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos suavemente con abundante agua por 15 minutos y con los parpados abiertos, retirar lentes de contacto si lo hubiera y seguir enjuagando.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa contaminada y lavarse el área afectada con agua y jabón.
- En caso de inhalación, llevar al paciente al aire libre y dejarlo en reposo. Si respira con dificultad, recurrir a un equipo de respiración artificial.
- autoridades locales para este fin.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA
SAMU: 106
NGC AGROSCIENCES PERU S.A.C.: (01) 222-2795

CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del envase.

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE

- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar lagos, ríos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 m.
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrame recoger el producto y depositarlo en el sitio destinado por las autoridades locales para este fin.

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO

CAMPO DIFE 250 EC, es un funguicida sistémico de acción preventiva y curativa

Para la preparación de la mezcla llenar le tanque de preparación hasta la mitad con agua y agregar la dosis requerida de **CAMPO DIFE 250 EC,** luego completar con agua hasta el volumen recomendado, manteniendo siempre agitación constante. Lavar el equipo antes y después de su uso, para evitar contaminar otros cultivos con residuos.

Consulte con un ingeniero agrónomo

Cultivo	Plaga		Dosis	PC (días)	LMR (ppm)
	Nombre común	Nombre Científico	L/200L		
Pimiento	Oidium	*Leveillula taurica*	0.2 - 0.3	7	0.6
Vid	Oidium	*Erysiphe necator*	0.1	7	4.0
Espárrago	Mancha foliar	*Cercospora asparagi*	0.15	20	0.05
Alcachofa	Oidium	*Leveillula taurica*	0.15 - 0.20	3	1.5
Palto	Podredumbre gris/Moho gris	*Botrytis cinerea*	0.20	14	0.6

PC: Periodo de carencia
LMR: Límite máximo de residuos (partes por millón - ppm)

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN

En los cultivos de pimiento y espárrago, aplicar **CAMPO DIFE 250 EC** máximo 2 aplicaciones por campaña, considerando 2 campañas por año, cuando se observen los primeros síntomas de la enfermedad. El intervalo de aplicación puede ser entre 14 a 21 días. En los cultivos de vid, alcachofa y palto aplicar máximo 1 vez por campaña/año.

PERÍODO DE REINGRESO

No entre a las áreas tratadas hasta después de 24 horas de realizada la aplicación.

COMPATIBILIDAD

CAMPO DIFE 250 EC es compatible con la mayoría de plaguicidas de uso común exceptuando los de marcada reacción alcalina, hacer una pequeña prueba en una reducida cantidad de agua antes de hacer la mezcla completa.

FITOTOXICIDAD

La aplicación de Dosis superiores a las señaladas en el cuadro de usos, podrían ocasionar fitotoxicidad en el cultivo. Aplicar sólo las dosis señaladas en el cuadro de usos.

RESPONSABILIDAD CIVIL

El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

CAMPO DIFE 250 EC

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)

Composición:
Difenoconazole..... 250 g/L
Aditivos .....c.s.p. 1L

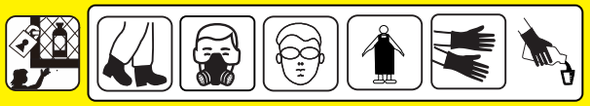
Reg. PQUA N° 1412 - SENASA

Titular de Registro:
NGC AGROSCIENCES PERU S.A.C.
Calle Enrique Palacios 360, Oficina No 505,
Miraflores, Lima, Peru
Teléfono: (01) 222-2795

Formulador:
NINGBO GENERIC CHEMICAL CO., LTD.
Room 10-6, Shidai Square, N° 8, Lengjing Street,
Ningbo 315010, Zhejiang, P.R. China.
Teléfono: +86-574-87301088

Importador y Distribuidor:
CORPORACION GREEN VALLEY
Cal. A Mza. B Lote. 9 Int. 202, Urb. Z.I.
Pro 9no Sector Lima - Lima - San Martin de Porres
Teléfono: 953560949

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**



MODERADAMENTE PELIGROSO DAÑINO

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA

"LEA ESTA HOJA INFORMATIVA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

Nombre comercial del producto:
CAMPO - DIFE 250 EC
Nombre común: Difenoconazole
Clase: Fungicida Agricola
Reg. PQUA Nº: 1412 - SENASA

Composición:
Difenoconazole.....250 g/L
Aditivos ..... c.s.p 1 L

Formula empírica: $C_{19}H_{17}C_{l2}N_3O_3$
Peso Molecular: 406.2 g/mol

Presentación del producto:
Envases de **250ml, 500 ml**

Propiedades Físicas y químicas del producto formulado
Apariencia: Liquido

Color: Amarillo a marrón

Olor: caracteristico

Densidad: 1.071 g/cm^3

pH: 4 - 8

Corrosividad: no corrosivo.

Estabilidad en el almacenamiento: conserva sus propiedades biológicas, químicas y físicas como mínimo dos años cuando es conservado en un lugar, frio, seco y bien ventilado, lejos de la luz solar directa.

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es ligeramente peligroso, no ingerir
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
- Utilice ropa y equipo protector durante el manipuleo y aplicación; para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
- Después de usar el producto cambiese, lave la ropa contaminada y bañese con abundante agua y jabón.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas, ni forrajes.
- Almacenar este producto en un ambiente sombreado, seco y ventilado.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- Ningún envase que haya contenido plaguicida debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

Grupo Químico: Triazoles

- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente, o lleve al paciente al médico y muestrele la etiqueta.
- Este producto no tiene antídoto especifico. El tratamiento es sintomático. En casi de ingestión, enjuague la boca en agua. No inducir el vómito ni suministrar nada por vía oral si el paciente está inconsciente.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos suavemente con abundante agua por 15 minutos y con los parpados abiertos, retirar lentes de contacto si lo hubiera y seguir enjuagando.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa contaminada y lavarse el área afectada con agua y jabón.
- En caso de inhalación, llevar al paciente al aire libre y dejarlo en reposo. Si respira con dificultad, recurrir a un equipo de respiración artificial.
- autoridades locales para este fin.

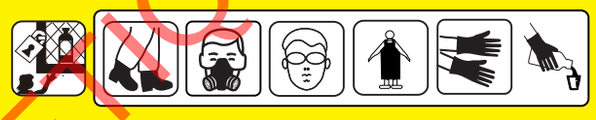
TELÉFONOS DE EMERGENCIA
SAMU: 106
NGC AGROSCIENCES PERU S.A.C.: (01) 222-2795

CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del envase.

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE

- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar lagos, ríos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 m.
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrame recoger el producto y depositarlo en el sitio destinado por las autoridades locales para este fin.



MODERADAMENTE PELIGROSO DAÑINO

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO

CAMPO DIFE 250 EC, es un funguicida sistémico de acción preventiva y curativa

Para la preparación de la mezcla llenar le tanque de preparación hasta la mitad con agua y agregar la dosis requerida de **CAMPO DIFE 250 EC,** luego completar con agua hasta el volumen recomendado, manteniendo siempre agitación constante. Lavar el equipo antes y después de su uso, para evitar contaminar otros cultivos con residuos.

Consulte con un ingeniero agrónomo

Cultivo	Plaga		Dosis	PC (días)	LMR (ppm)
	Nombre común	Nombre Científico	L/200L		
Pimiento	Oidium	*Leveillula taurica*	0.2 - 0.3	7	0.6
Vid	Oidium	*Erysiphe necator*	0.1	7	4.0
Espárrago	Mancha foliar	*Cercospora asparagi*	0.15	20	0.05
Alcachofa	Oidium	*Leveillula taurica*	0.15 - 0.20	3	1.5
Palto	Podredumbre gris/Moho gris	*Botrytis cinerea*	0.20	14	0.6

PC: Periodo de carencia
LMR: Límite máximo de residuos (partes por millón - ppm)

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN

En los cultivos de pimiento y espárrago, aplicar **CAMPO DIFE 250 EC** máximo 2 aplicaciones por campaña, considerando 2 campañas por año, cuando se observen los primeros síntomas de la enfermedad. El intervalo de aplicación puede ser entre 14 a 21 días. En los cultivos de vid, alcachofa y palto aplicar máximo 1 vez por campaña/año.

PERÍODO DE REINGRESO

No entre a las áreas tratadas hasta después de 24 horas de realizada la aplicación.

COMPATIBILIDAD

CAMPO DIFE 250 EC es compatible con la mayoría de plaguicidas de uso común exceptuando los de marcada reacción alcalina, hacer una pequeña prueba en una reducida cantidad de agua antes de hacer la mezcla completa.

FITOTOXICIDAD

La aplicación de Dosis superiores a las señaladas en el cuadro de usos, podrían ocasionar fitotoxicidad en el cultivo. Aplicar sólo las dosis señaladas en el cuadro de usos.

RESPONSABILIDAD CIVIL

El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

CAMPO DIFE 250 EC

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)

Composición:
Difenoconazole..... 250 g/L
Aditivos .....c.s.p. 1L

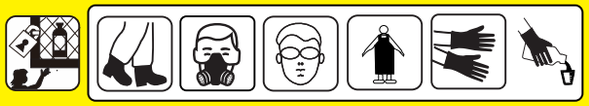
Reg. PQUA N° 1412 - SENASA

Titular de Registro:
NGC AGROSCIENCES PERU S.A.C.
Calle Enrique Palacios 360, Oficina No 505,
Miraflores, Lima, Peru
Teléfono: (01) 222-2795

Formulador:
NINGBO GENERIC CHEMICAL CO., LTD.
Room 10-6, Shidai Square, N° 8, Lengjing Street,
Ningbo 315010, Zhejiang, P.R. China.
Teléfono: +86-574-87301088

Importador y Distribuidor:
GLOBAL CROPS S.A.C.
Batallón Tarma 111 Santiago de Surco,
Lima Perú
Teléfono: (511) 2236624

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**



MODERADAMENTE PELIGROSO
DAÑINO

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA

"LEA ESTA HOJA INFORMATIVA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

Nombre comercial del producto:
CAMPO - DIFE 250 EC
Nombre común: Difenoconazole
Clase: Fungicida Agricola
Reg. PQUA Nº: 1412 - SENASA

Composición:
Difenoconazole.....250 g/L
Aditivos ..... c.s.p 1 L

Formula empírica: $C_{19}H_{17}C_{l2}N_3O_3$
Peso Molecular: 406.2 g/mol

Presentación del producto:
Envases de **250ml, 500 ml**

Propiedades Físicas y químicas del producto formulado
Apariencia: Liquido

Color: Amarillo a marrón

Olor: caracteristico

Densidad: 1.071 g/cm^3

pH: 4 - 8

Corrosividad: no corrosivo.

Estabilidad en el almacenamiento: conserva sus propiedades biológicas, químicas y físicas como mínimo dos años cuando es conservado en un lugar, frio, seco y bien ventilado, lejos de la luz solar directa.

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es ligeramente peligroso, no ingerir
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
- Utilice ropa y equipo protector durante el manipuleo y aplicación; para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
- Después de usar el producto cambiese, lave la ropa contaminada y bañese con abundante agua y jabón.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas, ni forrajes.
- Almacenar este producto en un ambiente sombreado, seco y ventilado.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- Ningún envase que haya contenido plaguicida debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

Grupo Químico: Triazoles

- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente, o lleve al paciente al médico y muestrele la etiqueta.
- Este producto no tiene antídoto especifico. El tratamiento es sintomático. En casi de ingestión, enjuague la boca en agua. No inducir el vómito ni suministrar nada por vía oral si el paciente está inconsciente.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos suavemente con abundante agua por 15 minutos y con los parpados abiertos, retirar lentes de contacto si lo hubiera y seguir enjuagando.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa contaminada y lavarse el área afectada con agua y jabón.
- En caso de inhalación, llevar al paciente al aire libre y dejarlo en reposo. Si respira con dificultad, recurrir a un equipo de respiración artificial.
- autoridades locales para este fin.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA
SAMU: 106
NGC AGROSCIENCES PERU S.A.C.: (01) 222-2795

CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del envase.

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE

- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar lagos, ríos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 m.
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrame recoger el producto y depositarlo en el sitio destinado por las autoridades locales para este fin.

MODERADAMENTE PELIGROSO
DAÑINO

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO

CAMPO DIFE 250 EC, es un funguicida sistémico de acción preventiva y curativa

Para la preparación de la mezcla llenar le tanque de preparación hasta la mitad con agua y agregar la dosis requerida de **CAMPO DIFE 250 EC,** luego completar con agua hasta el volumen recomendado, manteniendo siempre agitación constante. Lavar el equipo antes y después de su uso, para evitar contaminar otros cultivos con residuos.

Consulte con un ingeniero agrónomo

Cultivo	Plaga		Dosis	PC (días)	LMR (ppm)
	Nombre común	Nombre Científico	L/200L		
Pimiento	Oidium	*Leveillula taurica*	0.2 - 0.3	7	0.6
Vid	Oidium	*Erysiphe necator*	0.1	7	4.0
Espárrago	Mancha foliar	*Cercospora asparagi*	0.15	20	0.05
Alcachofa	Oidium	*Leveillula taurica*	0.15 - 0.20	3	1.5
Palto	Podredumbre gris/Moho gris	*Botrytis cinerea*	0.20	14	0.6

PC: Periodo de carencia
LMR: Límite máximo de residuos (partes por millón - ppm)

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN

En los cultivos de pimiento y espárrago, aplicar **CAMPO DIFE 250 EC** máximo 2 aplicaciones por campaña, considerando 2 campañas por año, cuando se observen los primeros síntomas de la enfermedad. El intervalo de aplicación puede ser entre 14 a 21 días. En los cultivos de vid, alcachofa y palto aplicar máximo 1 vez por campaña/año.

PERÍODO DE REINGRESO

No entre a las áreas tratadas hasta después de 24 horas de realizada la aplicación.

COMPATIBILIDAD

CAMPO DIFE 250 EC es compatible con la mayoría de plaguicidas de uso común exceptuando los de marcada reacción alcalina, hacer una pequeña prueba en una reducida cantidad de agua antes de hacer la mezcla completa.

FITOTOXICIDAD

La aplicación de Dosis superiores a las señaladas en el cuadro de usos, podrían ocasionar fitotoxicidad en el cultivo. Aplicar sólo las dosis señaladas en el cuadro de usos.

RESPONSABILIDAD CIVIL

El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

CAMPO DIFE 250 EC

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)

Composición:
Difenoconazole..... 250 g/L
Aditivos .....c.s.p. 1L

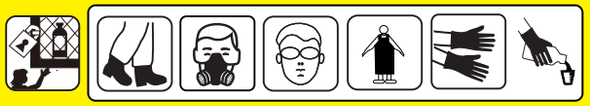
Reg. PQUA N° 1412 - SENASA

Titular de Registro:
NGC AGROSCIENCES PERU S.A.C.
Calle Enrique Palacios 360, Oficina No 505,
Miraflores, Lima, Peru
Teléfono: (01) 222-2795

Formulador:
NINGBO GENERIC CHEMICAL CO., LTD.
Room 10-6, Shidai Square, N° 8, Lengjing Street,
Ningbo 315010, Zhejiang, P.R. China.
Teléfono: +86-574-87301088

Importador y Distribuidor:
NGC AGROSCIENCES PERU S.A.C.
Calle Enrique Palacios 360, Oficina No 505,
Miraflores, Lima, Peru
Teléfono: (01) 222-2795

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**



MODERADAMENTE PELIGROSO DAÑINO

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA

"LEA ESTA HOJA INFORMATIVA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

Nombre comercial del producto:
CAMPO - DIFE 250 EC
Nombre común: Difenoconazole
Clase: Fungicida Agricola
Reg. PQUA Nº: 1412 - SENASA

Composición:
Difenoconazole.....250 g/L
Aditivos ..... c.s.p 1 L

Formula empírica: $C_{19}H_{17}C_{l2}N_3O_3$
Peso Molecular: 406.2 g/mol

Presentación del producto:
Envases de **250ml, 500 ml**

Propiedades Físicas y químicas del producto formulado
Apariencia: Liquido

Color: Amarillo a marrón

Olor: caracteristico

Densidad: 1.071 g/cm^3

pH: 4 - 8

Corrosividad: no corrosivo.

Estabilidad en el almacenamiento: conserva sus propiedades biológicas, químicas y físicas como mínimo dos años cuando es conservado en un lugar, frio, seco y bien ventilado, lejos de la luz solar directa.

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es ligeramente peligroso, no ingerir
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
- Utilice ropa y equipo protector durante el manipuleo y aplicación; para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
- Después de usar el producto cambiese, lave la ropa contaminada y bañese con abundante agua y jabón.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas, ni forrajes.
- Almacenar este producto en un ambiente sombreado, seco y ventilado.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- Ningún envase que haya contenido plaguicida debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

Grupo Químico: Triazoles

- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente, o lleve al paciente al médico y muestrele la etiqueta.
- Este producto no tiene antídoto especifico. El tratamiento es sintomático. En casi de ingestión, enjuague la boca en agua. No inducir el vómito ni suministrar nada por vía oral si el paciente está inconsciente.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos suavemente con abundante agua por 15 minutos y con los parpados abiertos, retirar lentes de contacto si lo hubiera y seguir enjuagando.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa contaminada y lavarse el área afectada con agua y jabón.
- En caso de inhalación, llevar al paciente al aire libre y dejarlo en reposo. Si respira con dificultad, recurrir a un equipo de respiración artificial.
- autoridades locales para este fin.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA

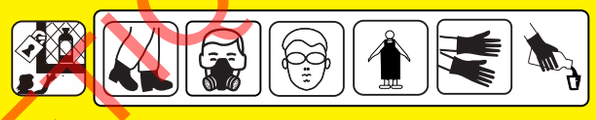
SAMU: 106
NGC AGROSCIENCES PERU S.A.C.: (01) 222-2795

CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del envase.

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE

- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar lagos, ríos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 m.
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrame recoger el producto y depositarlo en el sitio destinado por las autoridades locales para este fin.



MODERADAMENTE PELIGROSO DAÑINO

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO

CAMPO DIFE 250 EC, es un funguicida sistémico de acción preventiva y curativa

Para la preparación de la mezcla llenar le tanque de preparación hasta la mitad con agua y agregar la dosis requerida de **CAMPO DIFE 250 EC,** luego completar con agua hasta el volumen recomendado, manteniendo siempre agitación constante. Lavar el equipo antes y después de su uso, para evitar contaminar otros cultivos con residuos.

Consulte con un ingeniero agrónomo

Cultivo	Plaga		Dosis	PC (días)	LMR (ppm)
	Nombre común	Nombre Científico	L/200L		
Pimiento	Oidium	*Leveillula taurica*	0.2 - 0.3	7	0.6
Vid	Oidium	*Erysiphe necator*	0.1	7	4.0
Espárrago	Mancha foliar	*Cercospora asparagi*	0.15	20	0.05
Alcachofa	Oidium	*Leveillula taurica*	0.15 - 0.20	3	1.5
Palto	Podredumbre gris/Moho gris	*Botrytis cinerea*	0.20	14	0.6

PC: Periodo de carencia
LMR: Límite máximo de residuos (partes por millón - ppm)

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN

En los cultivos de pimiento y espárrago, aplicar **CAMPO DIFE 250 EC** máximo 2 aplicaciones por campaña, considerando 2 campañas por año, cuando se observen los primeros síntomas de la enfermedad. El intervalo de aplicación puede ser entre 14 a 21 días. En los cultivos de vid, alcachofa y palto aplicar máximo 1 vez por campaña/año.

PERÍODO DE REINGRESO

No entre a las áreas tratadas hasta después de 24 horas de realizada la aplicación.

COMPATIBILIDAD

CAMPO DIFE 250 EC es compatible con la mayoría de plaguicidas de uso común exceptuando los de marcada reacción alcalina, hacer una pequeña prueba en una reducida cantidad de agua antes de hacer la mezcla completa.

FITOTOXICIDAD

La aplicación de Dosis superiores a las señaladas en el cuadro de usos, podrían ocasionar fitotoxicidad en el cultivo. Aplicar sólo las dosis señaladas en el cuadro de usos.

RESPONSABILIDAD CIVIL

El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

CAMPO DIFE 250 EC

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)

Composición:
Difenoconazole..... 250 g/L
Aditivos .....c.s.p. 1L

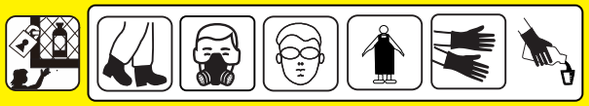
Reg. PQUA N° 1412 - SENASA

Titular de Registro:
NGC AGROSCIENCES PERU S.A.C.
Calle Enrique Palacios 360, Oficina No 505,
Miraflores, Lima, Peru
Teléfono: (01) 222-2795

Formulador:
NINGBO GENERIC CHEMICAL CO., LTD.
Room 10-6, Shidai Square, N° 8, Lengjing Street,
Ningbo 315010, Zhejiang, P.R. China.
Teléfono: +86-574-87301088

Importador y Distribuidor:
DISTRIBUIDORA AGRICOLA SAN ANTONIO E.I.R.L.
Km. 12 Carretera Piura - Chulucanas - Piura - Perú
Teléfono: 947 427 794

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**



MODERADAMENTE PELIGROSO DAÑINO

"LEA ESTA HOJA INFORMATIVA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

Nombre comercial del producto:
CAMPO - DIFE 250 EC
Nombre común: Difenoconazole
Clase: Fungicida Agricola
Reg. PQUA Nº: 1412 - SENASA

Composición:
Difenoconazole.....250 g/L
Aditivos ..... c.s.p 1 L

Formula empírica: $C_{19}H_{17}C_{l2}N_3O_3$
Peso Molecular: 406.2 g/mol

Presentación del producto:
Envases de **250ml, 500 ml**

Propiedades Físicas y químicas del producto formulado
Apariencia: Liquido

Color: Amarillo a marrón

Olor: caracteristico

Densidad: 1.071 g/cm^3

pH: 4 - 8

Corrosividad: no corrosivo.

Estabilidad en el almacenamiento: conserva sus propiedades biológicas, químicas y físicas como mínimo dos años cuando es conservado en un lugar, frio, seco y bien ventilado, lejos de la luz solar directa.

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es ligeramente peligroso, no ingerir
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
- Utilice ropa y equipo protector durante el manipuleo y aplicación; para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
- Después de usar el producto cambiese, lave la ropa contaminada y bañese con abundante agua y jabón.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas, ni forrajes.
- Almacenar este producto en un ambiente sombreado, seco y ventilado.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- Ningún envase que haya contenido plaguicida debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

Grupo Químico: Triazoles

- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente, o lleve al paciente al médico y muestrele la etiqueta.
- Este producto no tiene antídoto especifico. El tratamiento es sintomático. En casi de ingestión, enjuague la boca en agua. No inducir el vómito ni suministrar nada por vía oral si el paciente está inconsciente.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos suavemente con abundante agua por 15 minutos y con los parpados abiertos, retirar lentes de contacto si lo hubiera y seguir enjuagando.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa contaminada y lavarse el área afectada con agua y jabón.
- En caso de inhalación, llevar al paciente al aire libre y dejarlo en reposo. Si respira con dificultad, recurrir a un equipo de respiración artificial.
- autoridades locales para este fin.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA
SAMU: 106
NGC AGROSCIENCES PERU S.A.C.: (01) 222-2795

CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del envase.

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE

- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar lagos, ríos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 m.
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrame recoger el producto y depositarlo en el sitio destinado por las autoridades locales para este fin.

MODERADAMENTE PELIGROSO DAÑINO

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA