ETIQUETA OXAPACK x 250mL (20.5cm x 7cm) 25/04/16

LEA ESTA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO

MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

"Utilicé ropa protectora durante el manipulación y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 48 horas"

Nota al médico: Sulfato de atropina, dosis repetida de 1.2 a 2.0 mg por vía endovenosa cada 10 a 30 minutos hasta completar la atropinización.
Antídoto: Atropina 1-2 mg (dosis de adulto)"

"En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta"

TELÉFONO: ESSALUD 0801-10200;
CICOTOX 0800-1-3040; CISPROSQUIM 0800-50847;
FARMAGRO: 614-1500

OXAPACK®

PLAGUICIDA QUIMICO DE USO AGRICOLA

NEMATICIDA AGRÍCOLA

Concentrado Soluble (SL)

COMPOSICIÓN:

Oxamyl.....240 g/L
Aditivos.....c.s.p 1L

Reg. PQUA N° 1400 - SENASA

"VENTA SÓLO POR PRESCRIPCIÓN DE UN INGENIERO AGRÓNOMO"

Titular del Registro, Importador y Distribuidor:
AGREVO ANDINA S.A.C.
Av. Los Fresnos 440, Urb. California, La Libertad. PERÚ
Teléfono: 044 610509.

Agrevo

Formulador:
SHANGHAI E-TONG CHEMICAL CO., LTD.
N°23, Lane 5398, Shenzhuan Road, Songjiang Distric· Shanghai, China

Contenido Neto: **250ml**
N° de Lote:
F. Formulación
F. Vencimiento

NO CORROSIVO **INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

EXTREMADAMENTE PELIGROSO
MUY TÓXICO

RESPONSABILIDAD CIVIL:

El titular de registro garantiza que las características físicaquímicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los afines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.

ECONOMÍA SEGURIDAD AMBIENTE