

Almirante Pastene 300. Providencia Santiago, Chile Teléfono: (56-2) 24706800 Fax: (56-2) 24869100

Importado y distribuido por: **hortus**

Calle Sucre 270, Ate. Lima, Perú Telf: 717-9040 / 717-9041 - Fax:718-8684 R.U.C. 20101637221 RU Nº 141097

"LEA LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO" "MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DE ALCANCE DE LOS NIÑOS"

No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación. Utilice ropa protectora durante el manipuleo, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas. Evitar el contacto con los ojos, nialipineo, apincacum y para ingressa al artea diataca el nas primeras 2-inolas. Evital encondecido con inscripcis, piel y ropa. En caso de intoxicación accidental llame al médico inmediatamente o fleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y la hoja informativa adjunta. Telefonos de emergencia: CICOTOX: 0800-13040. ESSALIUD: 117 / 0801-102000.

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

Responsabilidad civil: El titular de rejstro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las renderadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aqui recomendados, si se recibidad en condiciones enterioricones dades en condiciones en condiciones en enterioricones dades en condiciones en enterioricones dades en enterioricones dades en enterioricones en enterior

100 ml





Composición: Chlorothalonil...500 g/L108 g/Lc.s.p. 1 L Dimethomorph.. Aditivos.....

Reg. PQUA N° XXXX - SENASA Titular del registro: HORTUS S.A. NO INFLAMABLE

NO CORROSIVO



















