

23.40 cm

12.30 cm

**"LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"  
"MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**

- Este producto es dañino, no ingerir ni inhalar la aspersión.
- Utilice el equipo de protección durante la mezcla, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas
- No comer, beber ni fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- Después de usar el producto, cámbiese, lave la ropa y báñese con abundante agua y jabón.
- Conserve el producto en su envase original, etiquetado y cerrado, en un lugar bajo techo, fresco seco y ventilado
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas o forrajes.
- No utilizar el envase vacío para almacenar bebidas ni alimentos.

**INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS**

- **Grupo químico:** Estrobilurina + Triazoles
- En caso de intoxicación o ingestión, lleve al paciente inmediatamente al médico y muéstrele la etiqueta.
- En ingestión, enjuague la boca con agua si está consciente. No provoque el vómito
- En contacto con los ojos lávelos inmediatamente con agua limpia durante 15 minutos
- En contacto con la piel, quite la ropa y lavar la piel con abundante agua y jabón
- Inhalación: retire al paciente a un lugar fresco y aplique respiración artificial si fuera necesario.
- Antídoto: No tiene, dar tratamiento sintomático.

**TELÉFONOS DE EMERGENCIA:**  
SAMU: 106  
SHARDA PERU: 222-2695

**CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS**

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse.
- Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase



**MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE**

- Peligroso para peces y demás organismos acuáticos, plantas acuáticas y semi-acuáticas
- No contaminar ríos, lagos, estanques, arroyos u otras fuentes de agua con los desechos, restos de la aplicación, sobrantes del producto o envases vacíos.
- Aplicar temprano en las mañanas o en las tardes. Evitar la deriva.
- No aplicar en zonas con napas freáticas superficiales o en suelos altamente permeables.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua, de al menos 10 metros.
- Peligroso para animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- En caso de derrames, recoger el producto inmediatamente y depositarlo en sitios destinados por las autoridades locales para este fin.

# LOKER

**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**

**FUNGICIDA AGRICOLA**

**SUSPENSION CONCENTRADA (SC)**

**Composición:**

Azoxystrobin..... 200 g/L  
Difenoconazole..... 125 g/L  
Aditivos..... csp 1 L

**Reg. PQUA N° 1329 - SENASA**

Titular del Registro:  
**SHARDA PERU SAC**  
Calle Las Castañitas 138  
Urb. El Palomar, San Isidro  
Teléfono: 222-2695

Importado / distribuido por:  
**PERU PRODUCTOS AGRICOLAS S.A.C.**  
Av. Nicolás de Arriola 2374,  
Urb. El Pino, San Luis, Lima  
Telf: (511) 547-0638

Formulado por:  
**SHARDA CROPCHEM LIMITED**  
**CHINA OFFICE**  
Room 1803, B Zone, Yunting building,  
No. 216 Qingguoxiang, Changzhou,  
Jiangsu, CHINA  
Telf: 0519-88172050

**Contenido Neto: 500ml**

N° de Lote:

Fecha de Form.:

Fecha de Venc.:

**NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO**



**MODERADAMENTE PELIGROSO  
DAÑINO**



**INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO**

**LOKER** es un fungicida sistémico y de contacto que contiene azoxystrobin y difenoconazole, por lo que actúa afectando el metabolismo energético e inhibiendo la síntesis del ergosterol de la pared celular del hongo, lo que conlleva finalmente la muerte del hongo

**LOKER** se aplica en aspersión con equipos de aspersión terrestre, previa mezcla con agua. Preparar una pre-mezcla de acuerdo a la dosis indicada con la mitad de volumen del agua a utilizar, agitar hasta que el producto este bien disuelto y completar el volumen de la aplicación. Calibrar el equipo previamente.

**"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"**

CULTIVO	PLAGA		DOSIS		P.C. (días)	L.M.R. (gpm)
	Nombre Común	Nombre Científico	L/200L	L/ha		
Vid.	"Oidiois"	<i>Erysiphe necator</i>	0.1	0.5	14	2.0 <sup>1</sup> 0.1 <sup>2</sup>
Páprika	"Oidium"	<i>Leveillula taurica</i>	0.2	0.4	7	3.0 <sup>1</sup> 0.8 <sup>2</sup>
Alcachofa	"Oidium"	<i>Leveillula taurica</i>	—	0.4	7	5.0 <sup>1</sup> 0.05 <sup>2</sup>
Arroz	"Pyricularia"	<i>Pyricularia oryzae</i>	—	0.5	30	5.0 <sup>1</sup> 3.0 <sup>2</sup>
Mandarina	"Moho gris"	<i>Botrytis cinerea</i>	—	0.5	1	15 <sup>1</sup> 0.6 <sup>2</sup>

**L.M.R.:** Límite máximo de residuos

**PC:** Período de carencia

- 1 L.M.R. Azoxystrobin**
- 2 L.M.R. Difenoconazole**

**FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN**

Aplicar previa evaluación y cuando se detecten los primeros síntomas de la enfermedad. Realizar como máximo 1 aplicación por campaña/año. Considerando 1 campaña al año.

**PERIODO DE REINGRESO**

No entre a las áreas tratadas hasta 24 horas posterior a la aplicación.

**COMPATIBILIDAD**

**LOKER** es compatible con la mayoría de productos fitosanitarios.

**FITOTOXICIDAD**

No es fitotóxico usado a la dosis y en el cultivo recomendado.

**RESPONSABILIDAD CIVIL**

El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones aquí dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.

