

21.5 CMS.

**“LEA LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”**  
**“MANTÉNGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”**

“Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas”.

“En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y hoja informativa adjunta”.

**En caso de Emergencias llamar a CICOTOX Telf: 0800-13040 (Atención 24 horas) ó ESSALUD Telf: 0801-10200 ó CIPROQUIM: 0800-50847.**

**“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”**

**RESPONSABILIDAD CIVIL**

Cod. “El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas”

**EXTRATINA®**

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

**INSECTICIDA AGRÍCOLA**

CONCENTRADO EMULSIONABLE - EC

**COMPOSICIÓN QUÍMICA**

Permetrina..... 384 g/L

Aditivos..... C.s.p. 1L

**Reg. PQUA N° .....-SENASA**

TITULAR DEL REGISTRO: **DROKASA PERÚ S.A.**

Jr. Mariscal La Mar N° 991 piso 9 - Magdalena del Mar

Lima - Perú. Telf.: 501-1000 / Fax: 262-8403

**DROKASA**  
P E R U

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: DROKASA PERÚ S.A.

**CONTENIDO NETO: 250 ml**

Número de Lote :

Fecha de Formulación :

Fecha de Vencimiento :



**MODERADAMENTE PELIGROSO  
DAÑINO**

6.3 CMS.