21.5 CMS.

7.5 CMS.

“LEA LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”
“MANTÉNGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

“Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas”.

“En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y hoja informativa adjunta”.

En caso de Emergencias llamar a CICOTOX Telf: 0800-13040 (Atención 24 horas) ó ESSALUD Telf: 423-7600.

“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”

RESPONSABILIDAD CIVIL

“El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas”

COD.

EXTRAZONE® 250 EC

FUNGICIDA AGRÍCOLA

CONCENTRADO EMULSIONABLE - EC

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Propiconazole ..... 250 g/L
Aditivos .....c.s.p. 1 Litro

Reg. PQUA Nº .... - SENASA

TITULAR DEL REGISTRO: DROKASA PERÚ S.A.
Jr. Mariscal La Mar Nº 991, piso 9, Magdalena del Mar
Lima, Perú Telf.: 501-1000
IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:
DROKASA PERÚ S.A.

DROKASA PERU

CONTENIDO NETO: 250 ml

Número de Lote :
Fecha de Formulación :
Fecha de Vencimiento :

LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO