

21.5 cms.

7.5 cms.

**“LEA LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE
USAR EL PRODUCTO”**
“MANTÉNGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

“Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar
al área tratada en las primeras 24 horas”.

“En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al
paciente al médico y muéstrela la etiqueta y hoja informativa adjunta”.

**En caso de Emergencias llamar a CICOTOX Telf: 0800-13040
(Atención 24 horas) ó 328-7398; ESSALUD Telf: 423-7600 ó 0801-
10200; CETOX: (01)273-2318; DROKASA PERÚ S.A.: (01)501-1000.**

“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”

RESPONSABILIDAD CIVIL

“El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido
en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí
recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas”

DK-KILL®

FUNGICIDA AGRÍCOLA

SUSPOEMULSIÓN - SE

Pyraclostrobin.....133 g/L
Epoxiconazole.....50 g/L
Aditivos.....c.s.p 1 Litro

Reg. PQUA N° - SENASA

TITULAR DEL REGISTRO: **DROKASA PERÚ S.A.**
Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9, Magdalena del Mar
Telf.: 501-1000 / Fax: 262-8403

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: **DROKASA PERÚ S.A.**

CONTENIDO NETO: 250 ml

Número de Lote :
Fecha de Formulación :
Fecha de Vencimiento :

NO INFLAMABLE

NO CORROSIVO

NO EXPLOSIVO

**MODERADAMENTE PELIGROSO
DAÑINO**



DROKASA
PERÚ