

0.8 ± 0.2

28.3 ± 0.3 cm

0.5 ± 0.2

**LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN:

- Evite respirar las gotas de aspersión.
- Causa irritación moderada a los ojos.
- El producto es nocivo por ingestión, inhalación y contacto con la piel.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada durante las primeras 24 horas.
- Realizar la aplicación siguiendo la dirección del viento, en horas de baja insolación y viento.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas, ni forrajes.
- Después de usar el producto, cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado, cerrado, en un lugar fresco, alejado del calor y bajo llave.
- No almacenar en casa habitación.

PRIMEROS AUXILIOS:

- Grupo Químico: Imidazol.
- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente, o lleve el paciente al médico y muéstrele la etiqueta.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua fresca, y si el contacto fuera con la piel, lavarse con abundante agua y jabón.
- No existe antídoto específico. Siga tratamiento sintomático.
- No dar de beber nada a un paciente que se encuentre inconsciente.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA:

CICOTOX: 0800 - 1 - 3040 NEOAGRUM SAC: 617-6400
CISPROQUIM: 0800-50-847 ALOESSALUD: 0801-10200(Gratis)

MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS:

- Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.



MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN DEL AMBIENTE:

- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar ríos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua o zonas no objetivo de al menos 5 metros.
- El aplicador deberá emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El uso del producto no debe aplicarse en zonas con napas freáticas superficiales o en suelos altamente permeables.
- En caso de derrame recoger el producto y depositarlo en el sitio destinado por las autoridades para tal fin.

NIAGARA®

45 CE

FUNGICIDA AGRÍCOLA

CONCENTRADO EMULSIONABLE - EC

COMPOSICIÓN:

Prochloraz..... 450 g/L
Aditivos c.s.p. 1L

Reg. PQUA N° 881 - SENASA

Titular del Registro, Importado y distribuido por:
NEOAGRUM S.A.C.

neoagrum

Calle Cantuarias 270 Of. 1001 - Miraflores - Lima
Teléfono: 617-6400 / Fax: 617-6401

Contenido neto: 1 L

N° de Lote:
F. de Form.: "Ver parte superior"
F. de Venc.:

Formulado por:
HANGZHOU CHANGHE AGRICULTURAL CHEMICAL CO.,LTD
64 Riverside Wharf Road, Changhe Town,
Hangzhou, Zhejiang Province - CHINA

NO CORROSIVO

NO INFLAMABLE

NO EXPLOSIVO

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO:

NIAGARA® 45 CE es un fungicida sistémico, de acción preventiva y curativa.

NIAGARA® 45 CE es absorbido por hojas y tallos verdes dependiendo de las condiciones climáticas y del desarrollo del cultivo. El sentido de translocación es acrópeto (hacia las puntas), aprovechando la corriente xilemática.

NIAGARA® 45 CE se prepara diluyendo la dosis en un poco de agua, luego se vierte esta solución al tanque de preparación, se agita y se completa con agua hasta el volumen deseado. Aplicar con cualquier equipo de aspersión terrestre.

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

CUADRO DE USOS:

CULTIVO	ENFERMEDADES		DOSIS		P.C. (días)	L.M.R. (ppm)
	Nombre Común	Nombre Técnico	L/200L	L/ha		
Mango	Antracnosis	<i>Colletotrichum gloeosporioides</i>	0.15	-	15	5
Palto	Muerte regresiva	<i>Lasiodiplodia theobromae</i>	0,1	-	5	5
Tomate	Tizón temprano	<i>Alternaria solani</i>	0,07-0,15	0,14-0,225	14	0,05

P.C.: Período de carencia L.M.R.: Límite máximo de residuo

FRECUENCIA Y MOMENTO DE APLICACIÓN: Aplicar **NIAGARA® 45 CE** al observarse los primeros síntomas de la enfermedad y repetir las aplicaciones a intervalos de 7 días durante períodos de humedad o ataques y cada 14 días en tiempos de estación. Se recomienda hasta un máximo de 2 aplicaciones por campaña.

PERIODO DE REINGRESO: No reingresar al campo tratado antes de 24 horas de realizada la aplicación.

FITOTOXICIDAD: **NIAGARA® 45 CE** no es fitotóxico para los cultivos recomendados.

COMPATIBILIDAD: **NIAGARA® 45 CE** es compatible con los plaguicidas de uso frecuente excepto con aquellos de reacción alcalina. La mezcla con concentrados emulsionables debe ser probada bajo condiciones de campo.

RESPONSABILIDAD CIVIL: El Titular del Registro garantiza que las características físico-químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.



**LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO**

