



153 x 40mm

Topas 100 EC

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

Concentrado Emulsionable - EC

COMPOSICION:

Penconazole 100 g/L
Aditivos c.s.p. 1L

PQUA N° 015-96-AG-SENASA

N° de Lote:

Fecha de formulación:

Fecha de Vencimiento:

Contenido neto:

100 ml

NO CORROSIVO - INFLAMABLE - NO EXPLOSIVO



MODERADAMENTE PELIGROSO – DAÑINO

L1096908 4157234 PEQ_01B

“LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”

“MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

Titular de registro:

Syngenta Crop Protection S.A. **syngenta**® Tecnología Química y Comercio S.A. Sucursal del Perú

Importado y Distribuido por:



TELÉFONOS DE EMERGENCIA: SAMU: 106; Syngenta Crop Protection S.A. Sucursal Perú (01) 434-5600; CISPROQUIM: 080050847.

RESPONSABILIDAD CIVIL: El titular del registro garantiza que las características físicoquímicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.



INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO

- Utilizar ropa protectora durante el manipuleo, aplicacion y para ingresar al area tratada en las primeras 24 horas.
- Antes de utilizar el producto agitar bien el envase.
- Para la preparacion, echar la cantidad de **TOPAS® 100 EC** a utilizar en la mitad del volumen de agua a aplicar, agitar bien hasta obtener una emulsion estable y completar la cantidad de agua.
- En caso utilice un surfactante no ionico, añadalo de ultimo y vuelva a agitar.
- **TOPAS® 100 EC** puede ser aplicado con pulverizadora manual, atomizadora o equipo tractorizado, siempre que se encuentre en buen estado de funcionamiento y provisto de boquillas adecuadas (de preferencia del tipo cono vacio).
- Aun cuando **TOPAS® 100 EC** es un fungicida sistémico, debe ser aplicado con un volumen de agua que asegure una buena y uniforme cobertura de las plantas.
- Para obtener el volumen de agua deseado, se recomienda previamente calibrar el equipo de aplicación así como el ritmo de aplicación del aplicador.

RESPONSABILIDAD CIVIL
El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN

- Para obtener un control optimo y economico **TOPAS® 100 EC** debe ser aplicado preventivamente o tan pronto se observen los primeros sintomas de la enfermedad.
- El intervalo de aplicacion puede variar entre 7 y 14 dias. Sin embargo este intervalo puede reducirse o incrementarse dependiendo de la presion de la enfermedad y de las condiciones ambientales para el desarrollo de la misma.
- Para evitar la aparicion de resistencia, se recomienda no aplicar **TOPAS® 100 EC** mas de dos veces consecutivas, rotandolo siempre con productos de diferente modo de accion.

PERIODO DE REINGRESO

- No reingresar al área tratada sin ropa protectora hasta que el depósito del producto se haya secado.

- No reingresar al area tratada antes de las 12 horas después de la aplicación.

COMPATIBILIDAD

- **TOPAS® 100 EC** puede ser mezclado con la mayoría de insecticidas y fungicidas mas comunmente utilizados.
- En caso de duda, se recomienda efectuar previamente una prueba de compatibilidad física a las dosis recomendadas.

FITOTOXICIDAD

- **TOPAS® 100 EC** a la dosis y usos recomendados no muestra fitotoxicidad en ninguna de las etapas de crecimiento de los cultivos.
- En la practica no se han observado efectos negativos sobre otros cultivos diferentes a los aqui recomendados ni sobre algun cultivo sembrado para posterioridad a aquel donde se aplico **TOPAS® 100 EC**.

Consulte con un Ingeniero Agrónomo					
CULTIVO	ENFERMEDADES		DOSIS (cc/200 L)	P.C. (Días)	L.M.R. (ppm)
	NOMBRE COMUN	NOMBRE CIENTIFICO			
Zapallo	Oidium	<i>Erysiphe cichoracearum</i>	100-120	3	0.2
Sandia				3	0.2
Pepinillo				3	0.2
Melón				3	0.2
Tabaco				14	0.1
Manzano, Peral	Oidium	<i>Podosphaera leucotricha</i>	100-120	14	0.2
Melocotonero	Oidium	<i>Sphaerotheca pannosa</i> var. <i>Persicae</i>		7	0.2

CULTIVO	ENFERMEDADES		DOSIS (cc/200 L)	P.C. (Días)	L.M.R. (ppm)
	NOMBRE COMUN	NOMBRE CIENTIFICO			
Vid	Oidium	<i>Uncula necator</i>	100-120	30	0.2
Frijol	Oidium	<i>Erysiphe polygoni</i>		7	0.2
Arveja	Oidium	<i>Erysiphe polygoni</i>		7	0.2
Vainita	Oidium	<i>Erysiphe polygoni</i>		7	0.2
Rosas	Oidium	<i>Sphaerotheca pannosa</i> var. <i>Rosae</i>		7	0.01
Fresa	Oidium	<i>Podosphaera macularis</i>		7	0.1
Mango	Oidium	<i>Oidium mangiferae</i>		30	0.01

CULTIVO	ENFERMEDADES		DOSIS (cc/200 L)	P.C. (Días)	L.M.R. (ppm)
	NOMBRE COMUN	NOMBRE CIENTIFICO			
Tomate	Oidium	<i>Oidium balsamii</i>	100-120	10	0.2
Papa	Oidium	<i>Oidium sp.</i>	100-120	30	0.01
Alcachofa	Oidium	<i>Leveillula taurica</i>	125-150	14	0.2
Pimiento	Oidium	<i>Leveillula taurica</i>	150	30	0.2

P.C.: Periodo de Carencia.
L.M.R.: Limite Máximo de Residuos en partes por millón (ppm).

“LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”
“MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

Titular de registro: Syngenta Crop Protection S.A. **Importado y Distribuido por:** Tecnología Química y Comercio S.A. Sucursal del Perú

TELÉFONOS DE EMERGENCIA: SAMU: 106; Syngenta Crop Protection S.A. Sucursal Perú (01) 434-5600; CISPROQUIM: 080050847.

RESPONSABILIDAD CIVIL: El titular del registro garantiza que las características físicoquímicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

- c) Cuando se tenga disponibilidad, usar una manguera a presión para limpiar el interior del equipo. Poner a funcionar el equipo y recircular completamente el agua por un periodo de 15 minutos. Todos los depositos visibles deben ser removidos del equipo de aplicación.
- d) Eliminar los desechos de una manera apropiada. Aplicar la solución limpiadora sobre cultivos no tratados o regresarlos al tanque de mezcla para un uso posterior en el cultivo o para poder eliminarlos de manera segura.
- e) Repetir los pasos b) a) d) tres veces.
- f) Retirar las boquillas y filtros y limpiarlos separadamente luego de realizar los procedimientos antes mencionados.
- INDICACIONES GENERALES**
- **TOPAS® 100 EC** es un fungicida que pertenece al grupo de los triazoles, inhibidores de la síntesis del ergosterol.
 - **TOPAS® 100 EC** posee acción sistémica lo que le permite controlar las enfermedades fúngicas de manera tanto preventiva como curativa.

- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.
 - Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- MEDIDAS PARA LA PROTECCION Y CONSERVACION DEL AMBIENTE.**
- Altamente toxico para peces y organismos acuáticos.
 - No contaminar fuentes de agua, lagos, dos, estanques o arroyos con los restos de la aplicación, sobrantes del producto o envases vacíos.
 - En caso de derrame colocar sobre el producto un material absorbente como aserrín o arena, recogerlo y eliminarlo en un sitio destinado por las autoridades locales para este fin.
- RECOMENDACIONES PARA LAVAR LOS EQUIPOS DE APLICACIÓN**
- a) Después de usar el contenido, enjuagar tres veces este envase y verter la solución en la mezcla de aplicación, inutilizar el envase triturándolo o perforándolo y depositarlo en un lugar destinado por las autoridades locales para este fin.
- b) Lavar completamente el equipo de aplicación con agua limpia.

- PRIMEROS AUXILIOS**
- Grupo Químico: Triazol
 - En caso de intoxicación llamar al médico inmediatamente, o llevar al paciente al médico y mostrarle la etiqueta.
 - En caso de emergencia llamar a: SAMU:106, Syngenta Perú:4345600, CISPROQUIM:080050847.
 - En caso de contacto con los ojos lavarlos con abundante agua fresca y si el contacto fuese con la piel, lavarse con abundante agua y jabón.
 - En caso de ingestión, administrar repetidamente carbon activado en grandes cantidades de agua. No inducir al vomito.
 - Nada debe darse por la boca a una persona inconsciente.
 - No hay antidoto específico conocido!, aplicar terapia sintomática.
- MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS**
- Después de usar el contenido, enjuagar tres veces el envase y vierta la solución en la mezcla de la aplicación y luego inutilícelo, triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.

- Evitar almacenar el producto a temperaturas superiores a 35 °C.
 - Utilizar ropa protectora durante el manipuleo, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
 - No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
 - Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada, los utensilios y equipos de aplicación y báñese con abundante agua y jabón.
 - Es moderadamente irritante a la piel y a los ojos por lo que se debe evitar la exposición prolongada del producto con la piel y a los ojos.
 - Evitar la ingestión del producto.
 - Evite la respirar los vapores. No inhalar la nube de aspersión.
- INSTRUCCIONES PARA UN BUEN ALMACENAMIENTO**
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
 - No almacenar en casas de habitación.
 - Almacenar en un lugar seco, sombreado y ventilado, alejado del calor.
 - Evitar almacenar el producto a temperaturas menores a -10 °C ó superiores a 35 °C.

NO CORROSIVO — INFLAMABLE — NO EXPLOSIVO

"LEA ESTA HOJA INFORMATIVA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Conservar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- No reenvasar o depositar el contenido en otros envases.
- Almacenar en un lugar seco, sombreado y ventilado, alejado del calor.

Fórmula Estructural:

Clc1ccc(cc1C(C)CN2=NC=CN2)Cl

Importado y Distribuido por:
TECNOLOGIA QUIMICA Y COMERCIO S.A.
 Calle René Descartes No 311
 Urb. Santa Raquel 2da Etapa, Ate.
 Lima - Perú.
 Telf: 612-6565, Fax: 348-1020
 R.U.C N° 20307150981

Formulado por :
 Syngenta S.A.
 Cartagena, Colombia

Topas® 100 EC
PLAGUICIDA QUIMICO DE USO AGRÍCOLA
FUNGICIDA AGRÍCOLA
Concentrado Emulsionable - EC

Nombre común (ISO): Penconazol, 100 gramos de i.a. por litro de producto formulado a 20 °C
Nombre Químico (IUPAC): (R,S) - 1 -1-2 - (2,4 - dichlorophenyl) - n - pentyl] -1H -1,2,4 - triazole
Peso Molecular: 284.2 g/mol
Formula Empírica: C₁₃H₁₅Cl₂N₃
pH: 6.0 - 7.0
Aspecto: Líquido de color amarillento
Densidad Relativa: 0.94 - 0.96 g/cc
Inflamabilidad: Es inflamable