

28,4 ± 0,3

0,8 ± 0,2

0,5 ± 0,2

**"LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"**  
**"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**

- Este producto puede ser mortal si se ingiere. El contacto puede ocasionar reacciones alérgicas.
- Evite contacto con la piel y la ropa, así como ingerir el producto o la aspersión.
- Utilice el equipo de protección durante la mezcla, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 12 horas.
- No comer, beber ni fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- Después de usar el producto, cambiarse, lave la ropa usada y báñese con abundante agua y jabón.
- Conserve el producto en su envase original, etiquetado y cerrado, en un lugar seco y con buena ventilación.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas o forrajes.
- No utilizar el envase vacío para almacenar bebidas ni alimentos.

**INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS**

- **Grupo químico: Imidazoles**
- En caso de intoxicación o ingestión, lleve al paciente inmediatamente al médico y muéstrele la etiqueta.
- En caso de ingestión, enjuagar la boca con agua si está consciente. No provoque el vómito.
- En caso de contacto con los ojos, lávelos inmediatamente con agua limpia durante 15 minutos.
- En caso de contacto, quítese la ropa y lave la piel con abundante agua y jabón.
- En caso de inhalación retire al paciente a un lugar fresco y aplique respiración artificial si fuera necesario.
- Antídoto: No tiene, dar tratamiento sintomático.

**TELÉFONOS DE EMERGENCIA**  
SAMU: 106  
INHAS S.A.C.: 959168770

**CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS**

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.

**MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE**

- Altamente peligroso para organismos acuáticos, plantas acuáticas y semi-acuáticas.
- No aplicar en zonas con napas freáticas superficiales o en suelos altamente permeables.
- No contaminar ríos, lagos, estanques, arroyos u otras fuentes de agua con los desechos, restos de la aplicación, sobrantes del producto o envases vacíos.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua, de al menos 10 metros.
- Peligroso para animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrames, recoger el producto inmediatamente y depositarlo en sitios destinados por las autoridades locales para este fin.

# SPOKLORAZ

## 450 EC

**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

**CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)**

**Composición:**  
Prochloraz ..... 450 g/L  
Aditivos ..... 0,5 g/L

**Reg. PQUA N° 986- SENASA**

**Títular del Registro:** **INHAS S.A.C.**  
Calle Los Talladores N° 175, Urb. Industrial del Artesano, Ate. Lima - Perú.  
Telf: 959168770

**Formulado por:** **JIXI AGROSINO BIOTECH CO. LTD.**  
No. 7 Huanyang East Road, Jixi County Anhui Province China.

**Importado y distribuido por:** **SANIVEG PERÚ S.A.C.**  
Av. San Jenaro N° 235, Urb. Industrial Puente Piedra, Lima - Perú.  
Telf: (01) 6371269

**Contenido Neto: 1 L**

N° de Lote:  
F. de Form.:  
F. de Venc.:

**NO CORROSIVO**      **NO INFLAMABLE**      **NO EXPLOSIVO**

**INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO**

**SPOKLORAZ 450 EC** es un fungicida que actúa por contacto y de acción translaminar. Se considera de acción protectante y erradicante. Con su mecanismo de acción actúa inhibiendo la biosíntesis del ergosterol produciendo el detrimiento del crecimiento y posterior muerte del hongo.

**SPOKLORAZ 450 EC** se aplica en aspersión con equipos de aspersión terrestre, previa mezcla con agua. Preparar una premezcla de acuerdo a la dosis indicada con la mitad de volumen del agua a utilizar, agitar hasta que el producto este bien disuelto y completar el volumen de la aplicación. Calibrar el equipo previamente. Aplicar en cultivos debidamente hidratados con suelos en capacidad de campo. Usar preferentemente agua con pH 6 a 6.5.

**"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"**

CULTIVO	PLAGA		DOSIS %	PC (días)	LMR (ppm)
	NOMBRE COMÚN	NOMBRE CIENTÍFICO			
Palto	"Muerte regresiva"	<i>Lasiodiplodia theobromae</i>	0,1	14	7

PC: Período de Carencia.      LMR: Límite Máximo de Residuos.

**FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN**

- Aplicar previa evaluación de la plaga y de las condiciones óptimas de su desarrollo.
- Como máximo 1 aplicación / campaña / año.
- Dosis máxima: 0.86 L/ha.
- De persistir la plaga, usar otro fungicida de diferente mecanismo de acción para evitar la resistencia.

**PERIODO DE REINGRESO**  
Se puede reingresar al campo con equipo de protección durante las primeras 12 horas de aplicado el producto.

**COMPATIBILIDAD**  
El producto es incompatible con agentes oxidantes, ácidos y álcalis. Antes de efectuar las mezclas, se recomienda hacer pruebas de compatibilidad con el plaguicida que se desea aplicar.

**FITOTOXICIDAD**  
No existen reportes de fitotoxicidad si el producto es aplicado en los momentos y a la dosis recomendada.

**RESPONSABILIDAD CIVIL**  
El Títular del Registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.

15,0 ± 0,3

2,3

Medidas en cm.

Envase: PEAD