

**"LEA ESTA HOJA INFORMATIVA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"**

**"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

Nombre comercial del producto: SPOKLORAZ 450 EC  
Nombre común: PROCHLORAZ  
Clase: FUNGICIDA AGRÍCOLA  
Reg. PQUA N° 986 - SENASA

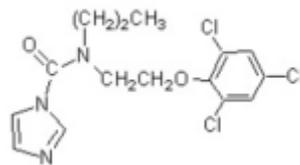
**Composición:**

Prochloraz..... 450 g/L  
Aditivos ..... c.s.p. 1L

**Fórmula empírica:** C<sub>15</sub>H<sub>16</sub>Cl<sub>3</sub>N<sub>3</sub>O<sub>2</sub>

**Peso molecular:** 376.7 g/mol

**Fórmula estructural:**



**PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS DEL PRODUCTO FORMULADO**

- **Apariencia:** Líquido
- **Color:** marrón amarillento
- **Olor:** característico
- **Estabilidad en el almacenamiento:** SPOKLORAZ 450 EC conserva sus características fisicoquímicas a condiciones normales de temperatura y almacenamiento por lo menos 2 años.

**NO INFLAMABLE**

**NO CORROSIVO**

**NO EXPLOSIVO**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Este producto puede ser mortal si se ingiere.
- El producto puede causar moderada irritación ocular.
- El producto es nocivo por ingestión, contacto con la piel e inhalación.

**ALMACENAMIENTO**

- No almacenar en casas de habitación.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación del producto.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, bebidas, medicinas, forraje y/o semillas.

- Usar equipo de protección durante la manipulación, mezcla y aplicación del producto, y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
- No debe transportarse con productos de consumo humano o animal.
- Conservar este producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- No reenvasar o depositar el contenido en otros envases.
- Realice la operación de aplicación siguiendo la dirección del viento.

**INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS**

- **Grupo químico:** Imidazoles
- En caso de intoxicación o ingestión, lleve al paciente inmediatamente al médico y muéstrela la etiqueta.
- En caso de ingestión, enjuagar la boca con agua si está consciente. No provoque el vómito.
- En caso de contacto con los ojos, lávelos inmediatamente con agua limpia durante 15 minutos.
- En caso de contacto, quítese la ropa y lave la piel con abundante agua y jabón.
- En caso de inhalación retire al paciente a un lugar fresco y aplique respiración artificial si fuera necesario.
- Antídoto: No tiene, dar tratamiento sintomático.

**TELÉFONO DE EMERGENCIA**  
SAMU: 106  
INHAS S.A.C.: 959168770

**CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS**

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.



**MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE**

- Altamente peligroso para organismos acuáticos, plantas acuáticas y semi-acuáticas.
- No aplicar en zonas con napas freáticas superficiales o en suelos altamente permeables.
- No contaminar ríos, lagos, estanques, arroyos u otras fuentes de agua con los desechos, restos de la aplicación, sobantes del producto o envases vacíos.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua, de al menos 10 metros.
- Peligroso para animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrames, recoger el producto inmediatamente y depositarlo en sitios destinados por las autoridades locales para este fin.



**LIGERAMENTE PELIGROSO  
CUIDADO**



**INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO**

SPOKLORAZ 450 EC es un fungicida que actúa por contacto y de acción translaminar. Se considera de acción protectante y erradicante. Como mecanismo de acción actúa inhibiendo la biosíntesis del ergosterol produciendo el detenimiento del crecimiento y posterior muerte del hongo.

SPOKLORAZ 450 EC, se aplica en aspersión con equipos de aspersión terrestre, previa mezcla con agua. Preparar una premezcla de acuerdo a la dosis indicada con la mitad de volumen del agua a utilizar, agitar hasta que el producto este bien disuelto y completar el volumen de la aplicación. Calibrar el equipo previamente. Aplicar en cultivos debidamente hidratados con suelos en capacidad de campo. Usar preferentemente agua con pH 6 a 6.5.

**MÉTODO DE APLICACIÓN**

SPOKLORAZ 450 EC se emplea diluido en agua en un volumen que permita una buena penetración del producto. Preparar una pre-mezcla en un balde de acuerdo a la dosis indicada. Luego, vaciar al recipiente definitivo completando la cantidad de agua.

SPOKLORAZ 450 EC puede ser aplicado con cualquier equipo convencional terrestre (mochila a palanca, a motor, tecnomas, parihuelas).

**CARACTERÍSTICAS DE LOS EQUIPOS Y ROPAPROTECTOR**

- Usar camisa y pantalón de algodón, debe tener mangas largas y una cubierta para la parte inferior del cuerpo y las piernas.
- Usar un respirador aprobado.
- Usar protección de ojos: anteojos protectores y máscara.
- Protección de la piel: guantes impermeables hasta el codo y ropas protectoras.

**EFECTO SOBRE CULTIVOS SUCEATIVOS**

SPOKLORAZ 450 EC bajo los usos propuestos no causa efecto sobre cultivos sucesivos. No se espera que se acumule en el suelo después de su aplicación bajo condiciones de campo.

**"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"**

CULTIVO	PLAGA		DOSIS (%)	PC (días)	LMR (ppm)
	NOMBRE COMÚN	NOMBRE CIENTÍFICO			
Palto	"Muerte regresiva"	<i>Lasiodiplodia theobromae</i>	0.1	14	7

PC: Periodo de Carencia.

LMR: Límite Máximo de Residuos.

**FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN**

- Aplicar previa evaluación de la plaga y de las condiciones óptimas de su desarrollo.
- Como máximo 1 aplicación / campaña / año.
- Dosis máxima: 0.86 L/ha.
- De persistir la plaga, usar otro fungicida de diferente mecanismo de acción para evitar la resistencia.

**PERÍODO DE REINGRESO**

Se puede reingresar al campo con equipo de protección durante las primeras 12 horas de aplicado el producto.

**COMPATIBILIDAD**

El producto es incompatible con agentes oxidantes, ácidos y álcalis. Antes de efectuar las mezclas, se recomienda hacer pruebas de compatibilidad con el plaguicida que se desea aplicar.

**FITOTOXICIDAD**

No existen reportes de fitotoxicidad si el producto es aplicado en los momentos y a la dosis recomendada.

**RESPONSABILIDAD CIVIL**

El Titular del Registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.

**SPOKLORAZ**  
**450 EC**

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)

Titular de Registro:

**INHAS S.A.C.**

Calle Los Talladores N° 175, Urb. Industrial del Artesano. Ate. Lima - Perú.  
Telf: 959168770

Formulado por:

**JIXI AGROSIN BIOTECH CO., LTD.**  
N° 7 Huanyang East Road, Jixi County,  
Anhui Province. China.

Importado y distribuido por:

**INHAS S.A.C.**



**LIGERAMENTE PELIGROSO  
CUIDADO**

13,0 ± 0,3

13,0 ± 0,3

2,3