

20.7 ± 0.3 cm

1.0 ± 0.2

0.9 ± 0.2

LEA LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ANTES DE USAR  
EL PRODUCTO  
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN:**

- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada durante las primeras 24 horas.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado, cerrado, en un lugar fresco, alejado del calor y bajo llave.

**PRIMEROS AUXILIOS:**

- Grupo Químico: Imidazol.

**TELÉFONOS DE EMERGENCIA:**  
**CICOTOX: 0800 1 3040 o 328 7398**  
**ESSALUD: 0801 10200 o 411 8000 (opción 4)**  
**CISPROQUIM: 0800-50847**

**MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS:**

- Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación; luego inutilícelo triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.



**MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN DEL AMBIENTE:**

- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.

**NIAGARA®**  
**45 CE**

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

**CONCENTRADO EMULSIONABLE - EC**

**COMPOSICIÓN:**

Prochloraz.....450 g/L  
 Aditivos .....c.s.p. 1L

Reg. PQUA N° 881 - SENASA  
 Titular del Registro, Importado y distribuido por:  
**NEOAGRUM S.A.C.**

**neoagrum**

Calle Cantuarias 270 Of. 1001 - Miraflores - Lima  
 Teléfono: 617-6400 / Fax: 617-6401

**Contenido neto: 250 mL**

N° de Lote:  
 F. de Form.: "Ver parte superior"  
 F. de Venc.:

Formulado por:  
 SINO CROP SCIENCE CORP LIMITED  
 29 Xiaohang Road, Nanjing  
 CHINA

**NO CORROSIVO**

**NO INFLAMABLE**

**NO EXPLOSIVO**

**INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO:**

**NIAGARA® 45 CE** es un fungicida sistémico, de acción preventiva y curativa.  
**NIAGARA® 45 CE** es absorbido por hojas y tallos verdes dependiendo de las condiciones climáticas y del desarrollo del cultivo. El sentido de translocación es acrópeto (hacia las puntas), aprovechando la corriente xilemática.  
**NIAGARA® 45 CE** se prepara diluyendo la dosis en un poco de agua, luego se vierte esta solución al tanque de preparación, se agita y se completa con agua hasta el volumen deseado. Aplicar con cualquier equipo de aspersión terrestre.

**"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"**

**CUADRO DE USOS:**

CULTIVO	PLAGA		DOSIS		P.C. (días)	L.M.R. (ppm)
	Nombre Común	Nombre Técnico	ml/200L	ml/ha		
Palto	Muerte regresiva	<i>Lasiodiplodia theobromae</i>	100	-	5	5
Tomate	Tizón temprano	<i>Alternaria solani</i>	70 - 150	140 - 225	14	0.05

P.C.: Período de carencia

L.M.R.: Límite máximo de residuo

**RESPONSABILIDAD CIVIL:** El Titular del Registro garantiza que las características físico-químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.

7.7 ± 0.3 cm

1.2 cm



**LIGERAMENTE PELIGROSO  
CUIDADO**

