

20,0 ± 0,4

0,9 ± 0,2

0,9 ± 0,2

**KRASH**<sup>®</sup>  
500 EC

**INSECTICIDA AGRÍCOLA**

**CONCENTRADO EMULSIONABLE - EC**

**Composición Química:**

Phenthoate.....500 g/L  
Aditivos..... c.s.p. 1L

**Registro PQUA N° 963 - SENASA**

**Titular de Registro: SILVESTRE PERÚ S.A.C.**

Calle Arica 242 Miraflores. Lima 18 - Perú. Tel.: (01) 617-3300  
Fax: (01) 617-3312 Correo electrónico: sec@silvestre.com.pe

Contenido Neto: **250 ml**

F. de Form.:

N° Lote:

F. de Venc.:

**NO INFLAMABLE**



**NO CORROSIVO**



**NO EXPLOSIVO**

**MODERADAMENTE PELIGROSO  
DAÑINO**

**LEA CUIDADOSAMENTE ESTA ETIQUETA Y LA  
HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO  
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**

- Este producto contiene solvente aromático.
- Es irritante moderado para los ojos, la piel y el aparato respiratorio.
- Es nocivo por ingestión, contacto con la piel o por inhalación.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y agitación.
- Utilice ropa y equipo protector durante la manipulación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- Después de usar el producto cámbiese, báñese con abundante agua y jabón y lave la ropa contaminada.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
- No almacenar ni transportar junto con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- No reutilizar los envases vacíos de este producto para almacenar alimentos ni bebidas.
- No re-ensavar o depositar el contenido en otros envases.
- No almacenar el producto al interior de habitaciones o lugares habitados por personas o animales.
- Almacenar en producto en lugares frescos y ventilados.

**TELÉFONOS DE EMERGENCIA**

**CICOTOX: 0-800-1-3040 o 328 7398**  
**ESSALUD: 0801-10200 o 411 8000 (opción 4)**  
**CISPROQUIM: 0800-50847**



8,0 ± 0,3

1,4

Medidas en cm