

"MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

# Forum<sup>®</sup> 500 WP

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

**POLVO MOJABLE (WP)**

**COMPOSICIÓN:**

Dimethomorph..... 500 g/kg  
Aditivos..... c.s.p. 1 kg

**Reg. PQUA N° 112 - SENASA**

**TITULAR DEL REGISTRO, IMPORTADO POR:**

**BASF Peruana S. A.**

Av. O. R. Benavides 5915 - Callao Casilla 3911, Lima  
100 Telf.: (01) 513 2500 Fax: (01) 513 2519

**FORMULADO POR: BASF Corporation**

26 Davis Drive, PO BOX 13528 Research Triangle Park  
NC 27709-3528 Estados Unidos de Norteamérica

**DISTRIBUIDO POR: DROKASA PERÚ S.A.**

Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9  
Magdalena del Mar Lima - Perú Telf.: (01) 501-1000

**BASF**

We create chemistry



**CONTENIDO NETO: 90 g**

**N° de Lote:**

**Fecha de Formulación:**

**Fecha de Vencimiento:**

**NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO**

®Marca Registrada BASF

**LIGERAMENTE PELIGROSO  
CUIDADO**

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA

