

**LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ANTES DE USAR EL PRODUCTO**  
**"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

**INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS**

Grupo Químico: Morfolina + Triazolo-pyrimidylamine

- En caso de intoxicación, llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al centro médico y mostrarle la etiqueta.
- Este producto no tiene antídoto específico. El tratamiento es sintomático.
- En caso de ingestión: No provocar nunca el vómito o suministrar algo por la boca, cuando la persona afectada está inconsciente o padece convulsiones. No provocar vómito. Si la persona afectada está en condiciones de deglutir, permítale tomar lentamente sorbos de agua. Solicitar atención médica inmediata o lleve al paciente al centro médico llevando la etiqueta.
- En caso de inhalación: Mover a la persona a un área ventilada, dar respiración artificial si es necesario, llamar al médico.
- En caso de contacto con la piel: Retirar la ropa contaminada. Lavar la piel con abundante agua por 15-20 minutos. Llamar al médico.
- En caso de contacto con los ojos: Lavar lentamente bajo agua corriente durante 15 a 20 minutos. En caso de llevar lentes de contacto, retirarlos transcurridos los primeros 5 minutos y continuar con el proceso de lavado.



**TELÉFONOS DE EMERGENCIA**  
**SAMU: 106**  
**CISPROQUIM (línea gratuita): 0 800 50 847**  
**BASF Peruana S.A.: 513 2505**

**"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

**Zampro® DM**

**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

**SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)**

**COMPOSICION:**

Dimethomorph..... 225 g/L  
 Ametoctradin..... 300 g/L  
 Aditivos .....c.s.p. 1 L

**Reg. PQUA N° 772 – SENASA**

**TITULAR DEL REGISTRO, IMPORTADO**

**POR: BASF Peruana S. A.**

Av. O. R. Benavides 5915 - Callao Casilla  
 3911, Lima 100 Telf.: (01) 513 2500

Fax: (01) 513 2519

**FORMULADO POR: BASF Sparks LLC**

Highway 41 North, 14284, GA 31647 USA

**DISTRIBUIDO POR:**

**DROKASA PERÚ S.A.**

Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9

Magdalena del Mar Lima - Perú

Telf.: (01)501-1000

**BASF**

We create chemistry



**Contenido Neto: 0.5 L**

**N° de Lote:**

**Fecha de Formulación:**

**Fecha de Vencimiento:**

**NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO**



**MODERADAMENTE PELIGROSO**  
**DAÑINO**