

LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

Grupo Químico: Morfolina + Triazolo-pyrimidylamine

- En caso de intoxicación, llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al centro médico y mostrarle la etiqueta.
- Este producto no tiene antídoto específico. El tratamiento es sintomático.
- En caso de ingestión: No provocar nunca el vómito o suministrar algo por la boca, cuando la persona afectada está inconsciente o padece convulsiones. No provocar vómito. Si la persona afectada está en condiciones de deglutir, permítale tomar lentamente sorbos de agua. Solicitar atención médica inmediata o lleve al paciente al centro médico llevando la etiqueta.
- En caso de inhalación: Mover a la persona a un área ventilada, dar respiración artificial si es necesario, llamar al médico.
- En caso de contacto con la piel: Retirar la ropa contaminada. Lavar la piel con abundante agua por 15-20 minutos. Llamar al médico.
- En caso de contacto con los ojos: Lavar lentamente bajo agua corriente durante 15 a 20 minutos. En caso de llevar lentes de contacto, retirarlos transcurridos los primeros 5 minutos y continuar con el proceso de lavado.



TELÉFONOS DE EMERGENCIA
SAMU: 106
CISPROQUIM (línea gratuita): 0 800 50 847
BASF Peruana S.A.: 513 2505

"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

Zampro® DM

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)

COMPOSICION:

Dimethomorph..... 225 g/L
 Ametoctradin..... 300 g/L
 Aditivosc.s.p. 1 L

Reg. PQUA N° 772 – SENASA

TITULAR DEL REGISTRO, IMPORTADO

POR: BASF Peruana S. A.

Av. O. R. Benavides 5915 - Callao Casilla
 3911, Lima 100 Telf.: (01) 513 2500

Fax: (01) 513 2519

FORMULADO POR: BASF Española S.L.

Carretera N-340, km 1156 43006

Tarragona España

DISTRIBUIDO POR: DROKASA PERÚ S.A.

Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9

Magdalena del Mar Lima - Perú

Telf.: (01)501-1000

BASF
 We create chemistry

DUWEST
DROKASA
 PERÚ

Contenido Neto: 0.5 L

Fecha de Formulación:

Fecha de Vencimiento:

NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO



MODERADAMENTE PELIGROSO
DAÑINO

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO