22,3 ± 0,3

0,7 ± 0,2

0,3 ± 0,2

12,0 ± 0,3

1,8

LEA CUIDADOSAMENTE ESTA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN:

- El contacto puede causar reacciones alérgicas.
- No comer, no beber ni fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Conservar este producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- Almacenar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado. Nunca junto con alimentos, medicinas, bebidas o forrajes.
- Utilice el equipo de protección durante la mezcla, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- Después de usar el producto, cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- No utilizar el envase vacío para almacenar bebidas ni alimentos.

PRIMEROS AUXILIOS:

Grupo Químico: Imidazoles

- En caso de intoxicación, lleve al paciente inmediatamente al médico y muéstrele la etiqueta.
- En caso de ingestión, no provoque el vómito, ni dar de beber agua a la persona si está inconsciente.
- En caso de contacto con los ojos, manténgalos abiertos y lávelos inmediatamente con agua limpia durante 15 minutos. Lleve al paciente al oftalmólogo.
- En caso de contacto con la piel, retire la ropa y zapatos y lavar la piel con abundante agua y jabón.
- En caso de inhalación retire al paciente a un lugar fresco y aplique respiración artificial si fuera necesario. Lleve al paciente inmediatamente al médico.
- No tiene antídoto, dar tratamiento sintomático.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA
ESSALUD: 0801-10200 CICOTOX: 0-800-1-3040
CISPROSQUIM: 0800-50847 SILVESTRE: 617-3300

MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASE VACÍOS:

- Después de utilizar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo, triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN DEL AMBIENTE:

- Peligroso para peces y demás organismos acuáticos.
- No contaminar ríos, lagos, estanques, arroyos u otras fuentes de agua con los desechos, restos de aplicación, sobrantes del producto o envases vacíos.
- No aplicar en zonas con napas freáticas superficiales o suelos altamente permeables.
- Respetar una banda de aplicación hacia cuerpos de agua, de al menos 10 metros.
- Peligroso para animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrames, recoger el producto inmediatamente y depositarlo en sitios destinados por las autoridades locales para este fin.

Super-A® 450 EC

FUNGICIDA AGRICOLA

Concentrado Emulsionable (EC)

Composición Química:

Prochloraz..... 450 g/L
Aditivos c.s.p.1L

Registro PQUA Nº - SENASA

Titular de Registro: **SILVESTRE PERÚ S.A.C.**
Calle Arica 242 Miraflores. Lima 18 - Perú.
Tel.: (01) 617-3300 Fax: (01) 617-3312
Correo electrónico: sec@grupsilvestre.com.pe

Formulado por: **NOVA CROP PROTECTION CO. LTD.**
8 South Liyuan Road, Jiangning Dis.
Nanjing 211100 CHINA.
Teléfono: +86-25-52782915

Importado y Distribuido por: **SILVESTRE PERÚ S.A.C.**

Contenido Neto: **500 ml**
F. de Form:
Nº Lote:
F. de Venc:

Silvestre Protección Vegetal

NO CORROSIVO **INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO

SUPER-A 450® EC, es un fungicida que actúa por contacto, en la planta no tiene acción sistémica pero si translaminar. Actúa inhibiendo la biosíntesis del ergosterol produciendo el detenimiento del crecimiento y posterior muerte del hongo. Se considera de acción protectante y erradicante.

SUPER-A 450® EC, se aplica foliarmente mediante pulverizaciones con equipos de aspersión terrestre, previa mezcla con agua. Preparar una pre-mezcla de acuerdo a la dosis indicada con la mitad de volumen del agua a utilizar, agitar hasta que el producto este bien disuelto y completar el volumen de la aplicación.

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

Cuadro de usos:

CULTIVO	ENFERMEDAD		DOSIS	PC (días)	LMR (ppm)
	NOMBRE COMÚN	NOMBRE CIENTÍFICO	L/ha		
MANGO	"Antracnosis"	*Colletotrichum gloeosporioides*	0.15	14	2

LMR: Límite Máximo de Residuos. **PC:** Período de Carencia.

FRECUENCIA Y EPOCA DE APLICACIÓN

Aplicar al observar los primeros síntomas o cuando las condiciones medioambientales sean favorables para el desarrollo de la enfermedad, en especial en la etapa crítica de floración.

Aplicar sólo 1 vez por campaña, considerando 1 campaña/año.
Como máximo, aplicar 0.45 L/ha.
A fin de evitar la resistencia de plagas, en caso el cultivo requiera una segunda aplicación, usar otro fungicida de diferente modo de acción.

PERIODO DE REINGRESO

Puede reingresar al campo sin equipo de protección 24 horas después de aplicado el producto.

COMPATIBILIDAD

SUPER-A 450® EC, es compatible con la mayoría de plaguicidas de uso común, excepto con los alcalinos y ácidos fuertes.

FITOTOXICIDAD

No es fitotóxico al cultivo recomendado, si se aplica en los momentos y a la dosis recomendada.

RESPONSABILIDAD CIVIL

El Titular del Registro garantiza que las características fisicoquímicas del producto contenido en este envase corresponde a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.

LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO

Medidas en cm.

Envase: PEAD