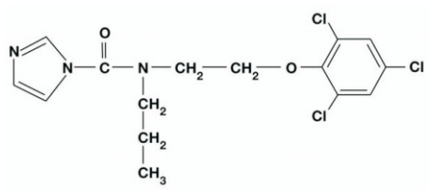
31,2 ± 0,3

13,0 ± 0,3

"LEA ESTA HOJA INFORMATIVA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"

Nombre comercial del producto: SUPER-A 450 EC
Nombre común: Prochloraz
Clase: FUNGICIDA AGRÍCOLA
Registro PQUA Nº - SENASA
Composición Química:
Prochloraz..... 450g/L
Aditivos..... c.s.p. 1L
Fórmula empírica: $C_{15}H_{16}Cl_3N_3O_2$
Peso molecular: 376.7 g/mol.
Fórmula estructural:



Presentación del producto:
Frascos PEAD, COEX: HIA, 250 ml, 500 ml, 1L, 4L, 20L, 200L.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS DEL PRODUCTO FORMULADO
- Apariencia: Líquido.
- Color: Marrón amarillento.
- Olor: Característico.
- Estabilidad en el almacenamiento: **SUPER-A 450 EC** es estable bajo condiciones de almacenamiento a temperatura ambiente y en su envase original sellado.

NO CORROSIVO **NO EXPLOSIVO**

INFLAMABLE

INFORMACIÓN RELATIVA A LA SEGURIDAD
- **Lea ésta Hoja Informativa antes de usar el producto.**
- **"MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN
- El contacto puede causar reacciones alérgicas.
- No comer, beber ni fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Conserve el producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- Almacenar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado. Nunca junto con alimentos, medicinas, bebidas o forrajes.
- Utilice el equipo de protección durante la mezcla, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- Después de usar el producto, cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- No utilizar el envase vacío para almacenar bebidas ni alimentos.

PRIMEROS AUXILIOS
Grupo químico: Imidazoles
- En caso de intoxicación, lleve al paciente inmediatamente al médico y muéstrele la etiqueta.
- En caso de ingestión, no provoque el vómito, ni dar de beber agua a la persona si está inconsciente.
- En caso de contacto con los ojos, manténgalos abiertos y lávelos inmediatamente con agua limpia durante 15 minutos. Lleve al paciente al oftalmólogo.
- En caso de contacto con la piel, retire la ropa, zapatos y lavar la piel con abundante agua y jabón.
- En caso de inhalación retire al paciente a un lugar fresco y aplique respiración artificial si fuera necesario. Lleve al paciente inmediatamente al médico.
- No tiene antídoto, dar tratamiento sintomático.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA
ESSALUD: 0801-10200
CICOTOX : 0 800-1-3040
CIPROSQUIM: 0 800-50847
SILVESTRE: 617- 3300

MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS
- Después de usar el contenido, enjuague tres veces el envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación; luego inutilícelo, triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.

ECONOMÍA SEGURIDAD TRIPLE LAVADO AMBIENTE

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN DEL AMBIENTE
- Peligroso para peces y demás organismos acuáticos
- No contaminar ríos, lagos, estanques, arroyos u otras fuentes de agua con los desechos, restos de aplicación, sobrantes del producto o envases vacíos.
- No aplicar en zonas con napas freáticas superficiales o suelos altamente permeables.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua, de al menos 10 metros.
- Peligroso para animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.

LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO

- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrames, recoger el producto inmediatamente y depositarlo en sitios destinados por las autoridades locales para este fin.

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO
SUPER-A 450 EC, es un fungicida que actúa por contacto, en l planta no tiene acción sistémica pero si translaminar. Actúa inhibiendo la síntesis del ergosterol produciendo el detenimiento del crecimiento y posterior muerte del hongo. Se considera de acción protectante y erradicante.

SUPER-A 450 EC se aplica foliarmente mediante pulverizaciones con equipos de aspersión terrestre, previa mezcla con agua. Preparar una pre-mezcla de acuerdo a la dosis indicada con la mitad de volumen del agua a utilizar, agitar hasta que el producto este bien disuelto y completar el volumen de la aplicación.

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

Cuadro de usos:

CULTIVO	ENFERMEDAD		DOSIS	PC (días)	LMR (ppm)
	NOMBRE COMÚN	NOMBRE CIENTÍFICO	L/ha		
MANGO	"Antracnosis"	*Colletotrichum gloeosporioides*	0.15	14	2

LMR: Limite Máximo de Residuos. **PC:** Período de Carencia.

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN
Aplicar luego de observar los primeros síntomas de la enfermedad o cuando las condiciones medioambientales sean favorables al desarrollo de la enfermedad, en especial en la etaoa crítica de floración.
Aplicar sólo 1 vez por campaña, considerando 1 campaña / año,
Como máximo, aplicar 0.45 L/ha.
A fin de evitar la resistencia de plagas, en caso el cultivo requiera una segunda aplicación, usar otro fungicida de diferente mod de acción.

PERÍODO DE REINGRESO
Puede reingresar al campo sin equipo de protección 24 horas después de aplicado el producto.

COMPATIBILIDAD: SUPER-A 450 EC es compatible con la mayoría de plaguicidas de uso común, excepto con los alcalinos y ácidos fuertes.

FITOTOXICIDAD
No es fitotóxico al cultivo recomendado, si se aplica en los momentos y a la dosis indicada.

RESPONSABILIDAD CIVIL
El Titular de Registro garantiza que las características físico-químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que, es eficaz para los fines recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.

Super-A® 450 EC

FUNGICIDA AGRICOLA

Concentrado Emulsionable (EC)

Silvestre Protección Vegetal

Titular de Registro:
SILVESTRE PERÚ S.A.C.
Calle Arica 242 Miraflores. Lima 18 - Perú.
Tel.: (01) 617-3300 Fax: (01) 617-3312
Correo electrónico: sec@gruposilvestre.com.pe

Formulado por:
NOVA CROP PROTECTION CO., LTD.
8 South Liyuan road,
Jiangning Dis. Nanjing 211100, China.
Telf.: +86-25-52782915 Fax: +86-25-52782848

Importado y Distribuido por:
SILVESTRE PERÚ S.A.C.

LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO

Envase:PEAD