

"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

Zampro®DM

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA
FUNGICIDA AGRÍCOLA
SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)

COMPOSICIÓN:

Dimethomorph..... 225 g/L
Ametoctradin..... 300 g/L
Aditivos c.s.p. 1 L

Reg. PQUA N° 772 – SENASA

TITULAR DEL REGISTRO, IMPORTADO

POR: BASF Peruana S. A.

Av. O. R. Benavides 5915 - Callao Casilla

3911, Lima 100 Telf.: (01) 513 2500

Fax: (01) 513 2519

FORMULADO POR: Gowan Milling LLC

12300 E. County 8th Street Yuma

Arizona 85365 USA

DISTRIBUIDO POR:

DROKASA PERÚ S.A.

Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9

Magdalena del Mar Lima - Perú

Telf.: (01)501-1000

BASF
We create chemistry

DUWEST
DROKASA
PERÚ

Contenido Neto: 5 L

N° de Lote:

Fecha de Formulación:

Fecha de Vencimiento:

NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO



MODERADAMENTE PELIGROSO
DAÑINO

LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO

"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

- Grupo Químico: Morfolina + Triazolo-pyrimidylamine
- En caso de intoxicación, llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al centro médico y mostrarle la etiqueta.
- Este producto no tiene antídoto específico. El tratamiento es sintomático.
- En caso de ingestión: No provocar nunca el vómito o suministrar algo por la boca, cuando la persona afectada está inconsciente o padece convulsiones. Si la persona afectada está en condiciones de deglutir, permítale tomar lentamente sorbos de agua. Solicitar atención médica inmediata o lleve al paciente al centro médico llevando la etiqueta.
- En caso de inhalación: Mover a la persona a un área ventilada, dar respiración artificial si es necesario, llamar al médico.
- En caso de contacto con la piel: Retirar la ropa contaminada. Lavar la piel con abundante agua por 15-20 minutos. Llamar al médico.
- En caso de contacto con los ojos: Lavar lentamente bajo agua corriente durante 15 a 20 minutos. En caso de llevar lentes de contacto, retirarlos transcurridos los primeros 5 minutos y continuar con el proceso de lavado.

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO

Zampro®DM (i.a. dimethomorph + ametoctradin) es un fungicida sistémico con acción protectante y curativa, que ataca los estados vegetativos y reproductivos del hongo, inhibe la liberación de las esporas y su germinación. **Grupo FRAC Dimethomorph 40, Ametoctradin 45.**
Para asegurar la homogeneidad en el formulado, agítase antes de usar.

FRECUENCIA Y MOMENTO DE APLICACIÓN

- Efectuar las aplicaciones cuando las condiciones climáticas sean favorables para el desarrollo de la enfermedad o cuando se observen los primeros síntomas.
- Papa: Efectuar buena cobertura sobre el follaje, especialmente en el estado fenológico de inicio de floración con un gasto de agua no menor a 500 L/ha.
- Vid: Aplicar al inicio de la enfermedad, tan pronto como se detecten los síntomas iniciales. Repetir la aplicación en caso de ser necesario, alternar con productos de diferente mecanismo de acción.

Aplicar Zampro®DM (i.a. dimethomorph + ametoctradin) dos aplicaciones por campaña /año como máximo.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA

SAMU: 106

CISPROQUIM (línea gratuita): 0 800 50 847

BASF Peruana S.A.: 513 2505



RESPONSABILIDAD CIVIL:

El Titular de Registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.

