LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACION:
- Puede irritar las vías respiratorias.
- Puede perjudicar a determinados órganos por exposición prolongada o repetida.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
- Después de usar el producto, cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada durante las primeras 24 horas.
- El producto no debe ser transportado con alimentos, bebidas, medicinas de uso humano o animales, ni forrajes

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS
- Grupo químico: piretroides
- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente, o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta.
- En caso de contacto con los ojos lavarlos con abundante agua fresca y si el contacto fuese con la piel, lavarse con abundante agua y jabón.

No dar de beber nada ni induzca el vómito a un paciente que se encuentre inconsciente

TELEFONOS DE EMERGENCIA:
SAMU: 106
CISPROQUIM (línea gratuita): 0 800 50 847
BASF Peruana S.A.: 513 2505

Nota al médico:
Antídoto: No hay antídoto específico.
En caso de ingestión, efectuar lavado gástrico en las primeras horas evitando la aspiración del solvente que pueden causar neumonitis química. Administrar sólo purgantes salinos.

ECONOMIA SEGURIDAD AMBIENTE
TRIPLE LAVADO

® Marca registrada BASF

"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

Fastac®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA
INSECTICIDA AGRÍCOLA

CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)

Composición:
Alphacypermethrin..... 100 g/L
Aditivos ..... c.s.p. 1 L

Reg. N° 264-96- AG-SENASA

TITULAR DEL REGISTRO, IMPORTADO POR:
BASF Peruana S. A.
Av. O. R. Benavides 5915 - Callao Casilla 3911, Lima 100 Telf.: (01) 513 2500 Fax: (01) 513 2519
FORMULADO POR: BASF Química Colombiana S.A.
Calle 99 A No. 51-32, Bogotá Colombia
DISTRIBUIDO POR:
DROKASA PERÚ S.A. Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9 Magdalena del Mar Lima - Perú Telf.: (01) 501-1000

BASF
We create chemistry

DUWEST
DROKASA PERU

Contenido Neto: **250 mL**
Nº de Lote
Fecha de Formulación
Fecha de Vencimiento:

NO CORROSIVO **INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA