

LEA CUIDADOSAMENTE ESTA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO

"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

- PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación del producto.
 - No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, bebidas, medicinas, forraje y/o semillas.
 - Usar equipo de protección durante la manipulación, mezcla y aplicación del producto, y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
 - Después de usar este producto, bañarse con abundante agua y jabón, cambiarse y lavar la ropa contaminada.
 - Conservar este producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
 - Almacenar el producto en lugares frescos y bien ventilados.
 - Realice la operación de aplicación siguiendo la dirección del viento.
 - El producto puede causar moderada irritación ocular.
 - El producto es nocivo por ingestión, contacto con la piel e inhalación.

- PRIMEROS AUXILIOS**
- Grupo Químico: Triazoles
- En caso de intoxicación, llamar al médico inmediatamente o llevar el paciente al médico y mostrarle la etiqueta.
 - En caso de inhalación, colocar a la víctima en una zona de aire fresco. Aplicar respiración artificial, si la respiración es deficiente o ha cesado.
 - En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua fresca por 15 minutos.
 - En caso de contacto con la piel, quitarse la ropa contaminada y lavarse con abundante agua y jabón.
 - No dar de beber nada a un paciente que se encuentre inconsciente.
 - Nota al médico: tratamiento sintomático y de soporte.
 - No existe antídoto específico.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA
CICOTOX 0-800-1-3040
ES SALUD 0-801-10200
SILVESTRE (01) 617-3300

- MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS**
- Después de utilizar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación; luego inutilícelo, triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar designado por las autoridades locales para este fin.
 - Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase
 - Devuelva el envase trile lavado al centro de acopio autorizado

- MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN DEL AMBIENTE**
- Peligroso para organismos acuáticos.
 - No contaminar ríos, rios, estanques o arroyos con los desechos y envases vacíos.
 - No contaminar las fuentes de agua con los restos de aplicación o derrames del producto.
 - Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 metros.
 - Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
 - En caso de derrame recoger el producto y depositarlo en el lugar designado por las autoridades locales para este fin.
 - El aplicador deberá emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
 - Aplicar el fungista después del riego con la finalidad de una distribución uniforme del fungicida y que parte del producto que haya caído al suelo por deriva no sea arrastrado con el agua.



Difeconasil®
250/EC

FUNGICIDA AGRICOLA
Concentrado Emulsionable (EC)

Composición Química:
Difenoconazole 250 g/L
Aditivos c.s.p./L

Registro PQUA N° 514 - SENASA
"AGÍTESE ANTES DE USAR"



Titular de Registro: SILVESTRE PERÚ S.A.C.
Calle Arica 242 Miraflores, Lima 18 - Perú.
Teléfono: (01) 617-3300 Fax: (01) 617-3312
correo electrónico: sec@gruposilvestre.com.pe

Formulado por: NOVA CROP PROTECTION CO., LTD.
8 South Liyuan Road, Jiangning Dis, Nanjing, China.

Importado y Distribuido por: SILVESTRE PERÚ S.A.C.

F. Formulador:
N° Lote:
Contenido Neto: 500 ml

F. Vencimiento:

NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO
DIFECONASIL® 250 EC es un fungicida sistémico y de amplio espectro; con acción protectora, curativa. Es rápidamente absorbido por las partes vegetativas de la planta y distribuido dentro de la hoja.
DIFECONASIL® 250 EC, actúa inhibiendo la biosíntesis del ergosterol es decir la dimetilación de los esteroides, los cuales son esenciales para la síntesis normal de las membranas celulares del hongo.
DIFECONASIL® 250 EC, es utilizado en aplicaciones foliares, para el control de Stemphylium vesicarium en espárrago.
DIFECONASIL® 250 EC, se emplea diluido en agua, en un volumen que permita una buena penetración del producto. Preparar una pre-mezcla en un balde de acuerdo a la dosis indicada. Luego, vaciar al recipiente definitivo completando la cantidad de agua.

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

CULTIVO	ENFERMEDAD		DOSIS		PC (lt/ha)	LMR (gpm)
	NOMBRE COMÚN	NOMBRE CIENTÍFICO	L/ha	ml/ea 250 L		
ESPÁRRAGO	"Mancha foliar"	Stemphylium vesicarium	0.5	200	7	0.03
AJO	"Roya"	Puccinia allii	-	200	7	0.05
CEBOLLA	"Punta seca"	Stemphylium vesicarium	-	200	7	0.05

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN
- Aplicar al observar los primeros síntomas o cuando las condiciones medioambientales sean favorables para el desarrollo de la enfermedad.
- Aplicar **DIFECONASIL® 250 EC** (difenoconazole) máximo 1 aplicación por campaña, considerando dos campañas al año. Rotar con plaguicidas de diferente grupo químico entre aplicaciones.
PERIODO DE REINGRESO
- Puede reingresar al campo sin equipo de protección 24 horas después de aplicado el producto.

COMPATIBILIDAD
- Incompatible con ácidos, bases y materiales oxidantes. No se ha reportado algún tipo de incompatibilidad con pesticidas. Al realizar la mezcla, es recomendable efectuar una confirmación previa de compatibilidad.

FITOTOXICIDAD
- No se ha observado síntomas de fitotoxicidad, debido a las bajas concentraciones empleadas.

RESPONSABILIDAD CIVIL
- El Titular del Registro garantiza que las características fisicoquímicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, al ser usa y manipula de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.



LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO

