

27.5 ± 0.3 cm

0.8 ± 0.2

0.5 ± 0.2

**"LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"**  
**"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

#### PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación del producto.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, bebidas, medicinas, forraje y/o semillas.
- Usar equipo de protección durante la manipulación, mezcla y aplicación del producto, y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
- Después de usar este producto, bañarse con abundante agua y jabón, cambiarse y lavar la ropa contaminada.
- Conservar este producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- Almacenar el producto en lugares frescos y bien ventilados.
- Realice la operación de aplicación siguiendo la dirección del viento.
- El producto puede causar moderada irritación ocular.
- El producto es nocivo por ingestión, contacto con la piel e inhalación.

#### INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

- **Grupo Químico: Triazol**
- En caso de intoxicación, llamar al médico inmediatamente o llevar al paciente al médico y mostrarle la etiqueta.
- En caso de ingestión, no provoque el vómito ni administre nada a la persona, a menos que así lo indique un profesional de la salud.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos con agua fresca por 15 minutos.
- En caso de contacto con la piel, quitarse la ropa contaminada y lavarse con abundante agua y jabón.
- En caso de inhalación, colocar a la víctima en una zona ventilada. Aplicar respiración artificial, si la respiración es deficiente o ha cesado.
- Antídoto: Tratamiento sintomático y de sostén.

**TELÉFONOS DE EMERGENCIA**  
**SAMU: 106 SILVESTRE PERÚ S.A.C.: (01) 617-3300**

#### CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.



#### MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE

- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar lagos, ríos, estanques o arroyos con los desechos y envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 metros.
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- En caso de derrame, recoger el producto y depositarlo en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.
- El aplicador deberá emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- Aplicar el fungicida después del riego con la finalidad de una distribución uniforme del fungicida y que parte del producto que haya caído al suelo por deriva no sea arrastrado con el agua.

# Difeconasil®

## 250/EC

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)

#### Composición:

Difenoconazole 250 g/L  
 Aditivos : c.s.p. 1 L

Reg. PQUA N° 514 - SENASA

**Silvestre**

**Titular del Registro:**  
**SILVESTRE PERÚ S.A.C.**  
 Calle Arica 242 Miraflores.  
 Lima 18 - Perú.  
 Tel.: (01) 617-3300

**Importado y Distribuido por:**  
**SILVESTRE PERÚ S.A.C.**

**Contenido Neto: 500ml**  
 N° de Lote:  
 F. de Form.: "Ver parte Superior"  
 F. de Venc.:

**Formulado por:**  
**JIANGSU ALJIN AGROCHEMICAL CO., LTD.**  
 No.58 Shuangxiang Road,  
 Hongshan Fine-Chemical Zone,  
 Nanjing 211511. China.



NO CORROSIVO

INFLAMABLE

NO EXPLOSIVO

#### INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO

**DIFECONASIL® 250 EC** es un fungicida sistémico y de amplio espectro; con acción protectora, curativa. Es rápidamente absorbido por las partes vegetativas de la planta y distribuido dentro de la hoja.  
**DIFECONASIL® 250 EC** actúa inhibiendo la biosíntesis del ergosterol es decir la dimetilación de los esteroides, los cuales son esenciales para la síntesis normal de las membranas celulares del hongo.  
**DIFECONASIL® 250 EC** se emplea diluido en agua, en un volumen que permita una buena penetración del producto. Preparar una pre-mezcla en un balde de acuerdo a la dosis indicada. Luego, vaciar al recipiente definitivo completando la cantidad de agua.

**"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRONOMO"**

| CULTIVO   | PLAGA             |                               | DOSIS     |      | P.C.<br>(días) | L.M.R.<br>(ppm) |
|-----------|-------------------|-------------------------------|-----------|------|----------------|-----------------|
|           | NOMBRE COMÚN      | NOMBRE CIENTÍFICO             | ml/200L   | L/ha |                |                 |
| AJO       | Roya              | <i>Puccinia allii</i>         | 100       | -    | 7              | 0.5             |
| ALCACHOFA | Oidium            | <i>Leveillula taurica</i>     | 200 - 150 | -    | 2              | 1.5             |
| ARÁNDANO  | Roya del arándano | <i>Naohidemyces vaccinii</i>  | 150 - 200 | -    | 1              | 4               |
| ARROZ     | Pyricularia       | <i>Pyricularia oryzae</i>     | -         | 0.2  | 50             | 3               |
| CEBOLLA   | Punta seca        | <i>Stemphylium vesicarium</i> | 200       | -    | 7              | 0.5             |
| ESPARRAGO | Mancha foliar     | <i>Stemphylium vesicarium</i> | 200       | 0.5  | 7              | 0.05            |
| GRANADO   | Alternaria        | <i>Alternaria alternata</i>   | -         | 0.6  | 3              | 0.1             |
| PAPA      | Alternaria        | <i>Alternaria solani</i>      | 150       | -    | 14             | 0.1             |
| PIMIENTO  | Oidium            | <i>Leveillula taurica</i>     | 200       | -    | 14             | 0.9             |
| VID       | Oidium            | <i>Erysiphe necator</i>       | 100       | -    | 7              | 3               |

P.C.: Período de Carenia

L.M.R.: Límite Máximo de Residuos

**FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN:** Aplicar al observar los primeros síntomas o cuando las condiciones medioambientales sean favorables para el desarrollo de la enfermedad. Aplicar **DIFECONASIL® 250 EC** máximo 1 aplicación/campaña considerando 2 campañas al año para los cultivos de arroz, espárrago y papa; y 1 aplicación/campaña/año para los cultivos de ajo, alcachofa, arándano, cebolla, granado, pimiento y vid. Rotar con plaguicidas de diferente grupo químico entre aplicaciones.

**PERIODO DE REINGRESO:** Puede reingresar al campo sin equipo de protección 24 horas después de aplicado el producto.

**COMPATIBILIDAD:** **DIFECONASIL® 250 EC** es compatible con la mayoría de plaguicidas de uso común exceptuando materiales oxidantes, ácidos y bases, sin embargo, se recomienda realizar una prueba previa de compatibilidad.

**FITOTOXICIDAD:** La aplicación de dosis superiores a las señaladas en el cuadro de usos, podrían ocasionar fitotoxicidad en el cultivo. Aplicar sólo las dosis señaladas en el cuadro de usos.

**RESPONSABILIDAD CIVIL:** El Titular del Registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.



**LIGERAMENTE PELIGROSO**  
**CUIDADO**



14.0 ± 0.3 cm

2.1 cm

Medidas en cm

Envase: COEX