

"LEA LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve el paciente al médico y muéstrelle copia de esta etiqueta y la Hoja Informativa adjunta.

TELEFÓNOS DE EMERGENCIA
CICOTOX 0-800-1-3040
PINERAL ANDINA (01) 348-1018

DERRIBE[®] 

INSECTICIDA AGRÍCOLA

Concentrado Emulsionable (EC)

Composición Química:

Permetrina	500 g/L
Aditivos	500 g/L

Registro PQUA N° 117-SENASA

Contenido Neto: 250 ml
N° Lote
F. de Form.
F. De Venc.

Titular de Registro:



PINERAL ANDINA S.A.
Av. Flora Tristán 463 Of. 201.
Urb. Santa Patricia II Etapa. La Molina.
Lima 12 - Perú.
Tel.: (01) 348 -1018 / 349 - 9609

Importado y Distribuido por:



SILVESTRE PERÚ S.A.C.
Calle Arica 242 Miraflores. Lima 18 - Perú.
Tel.: (01) 617-3300 Fax: (01) 617-3312
Correo electrónico: sec@grupossilvestre.com.pe

NO CORROSIVO

NO EXPLOSIVO

NO INFLAMABLE



MODERADAMENTE PELIGROSO
DAÑINO

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

RESPONSABILIDAD CIVIL:

El Titular del Registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las indicaciones e instituciones dadas.

