

**LEA LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA,
ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO**

"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

- Utilice ropa protectora durante el manipuleo, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 48 horas.
- En caso de intoxicación, llamar al médico inmediatamente o llevar al paciente al médico y mostrarle la etiqueta y/o hoja informativa adjunta.



TELÉFONOS DE EMERGENCIA
CICOTOX: 328-7700
ESSALUD: 411-8000 (opción 4)
CISPROQUIM: 0800-50847



Matrix[®]
200 SC

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**INSECTICIDA AGRÍCOLA**

Suspensión Concentrada (SC)

Composición:
Fipronil : 200 g/L
Aditivos : c.s.p. 1L

Registro PQUA N° 250 - SENASA



Contenido Neto: **200 ml**

Nº de Lote:
F. de Form.: Ver parte superior
F. de Venc.:

Titular del Registro:
SILVESTRE PERÚ S.A.C.
Calle Arica 242 Miraflores.
Lima 18 - Perú.
Tel.: (01) 617-3300

NO CORROSIVO

NO INFLAMMABLE

NO EXPLOSIVO



**MODERADAMENTE PELIGROSO
DAÑO**

“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”

RESPONSABILIDAD CIVIL

El Titular del Registro garantiza que las características físico-químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.

